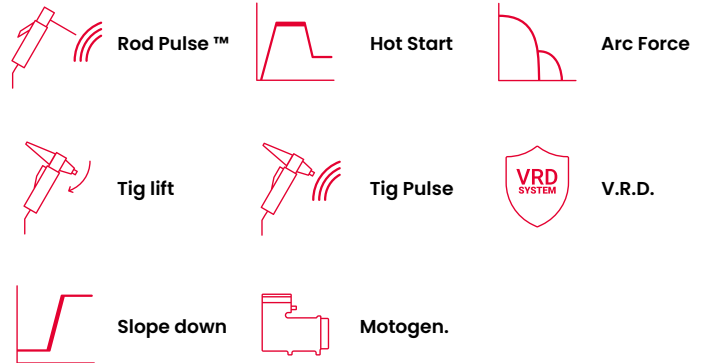
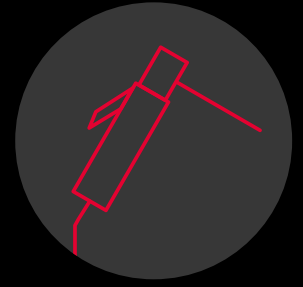




S300

Inverter 400V 3 fasi



Normative e garanzie

60974-10 | 60974-1



MADE IN ITALY



Inverter

La tecnologia Inverter concentra in una struttura compatta elevate prestazioni in saldatura facilitando la saldatura e riducendo le dimensioni e pesi.

Tig lift

La funzione Tig lift permette un perfetto innesco con la torcia Tig, inoltre nell' S300 la rampa di discesa è regolabile (0-10 secondi).

Tig Pulse

S300 ha la possibilità di saldare in TIG pulsato con fissi parametri.

Gouging

S300 ha la funzione gouging per elettrodi fino a 6mm di diametro.

Cellulosico

S300 è in grado di saldare tutti i tipi

di elettrodo compresi i Cellulosici.

Rode-Pulse™

S300 permette la saldatura ad elettrodo pulsato con l'innovativo sistema ROD-Pulse™. I vantaggi di estetica e controllo dell'arco sono impareggiabili in particolare con la sadatura di elettrodi cellulosici.

Arc-Force

Possibilità di regolare l' Arc-Force per una maggiore penetrazione.

Hot-Start

Possibilità di regolare l'Hot Start per un migliore innesco con elettrodi difficili.

V.R.D.

Voltage Reduction Device è la possibilità di ridurre la Tensione a Vuoto al di sotto dei 20V per ridurre

i rischi di Shock Elettrico. Necessaria in molti Cantieri.

Fan Control

Le ventole sono controllate dal Generatore che ne regola l'intensità in base alla corrente e al tempo di arco acceso. Ideale per evitare contaminazione in ambienti difficili.

DSP

Digital Signal Processor è un controllo digitale dell'arco per una massima prestazione in saldatura in tutti i processi.

SMP™

STEL MODULE POWER massima flessibilità di inserimento di qualsiasi tipologia di componenti con vantaggi sulla reperibilità e aggiornamento tecnologico.



Stel Welding Division
Via Del Progresso 59


36020 Castegnero
(VI) - Italy

Tel. +39 0444 639525
Tel. +39 0444 639682

sales@stelgroup.it
www.stelgroup.it



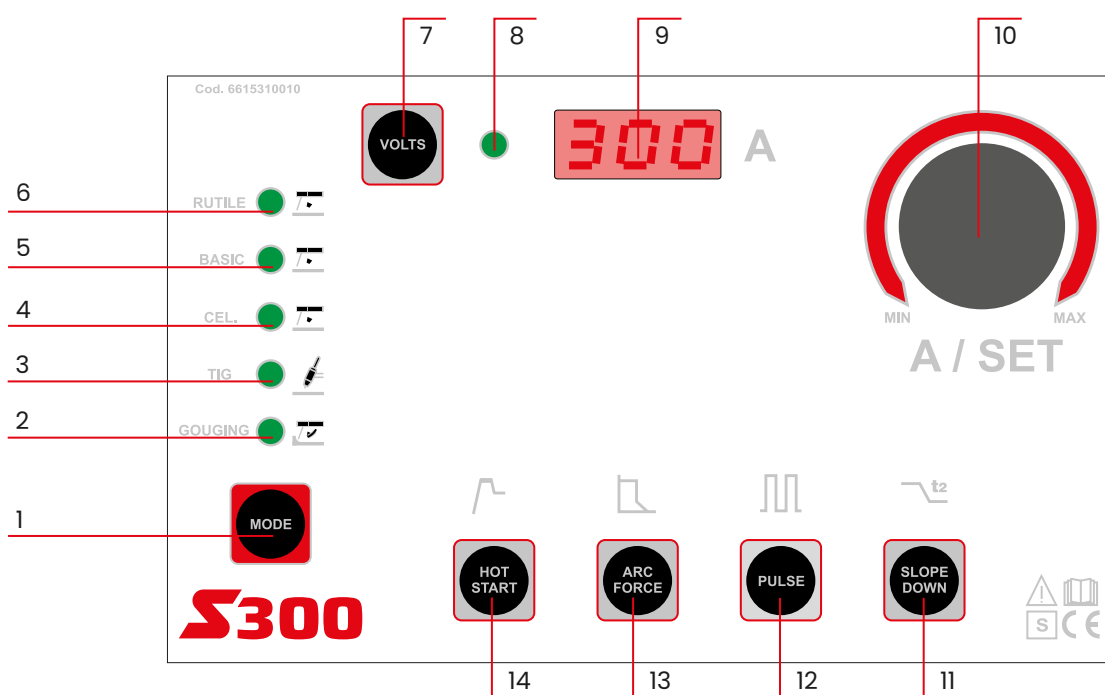
Specifiche tecniche

Tensione di Alimentazione	400 V	Temperatura di Lavoro	40°C
Fasi	3	Range di Corrente	4-300 A
Frequenza	50/60 Hz	Corrente di Saldatura 40% (25°C)	300 A
Corrente effettiva (30%)	12,5 A	Corrente di Saldatura 100% (25°C)	210 A
Potenza effettiva (30%)	6,4 KVA	Corrente di Saldatura 35% (40°C)	300 A
Fattore di forma	0,80	Corrente di Saldatura 60% (40°C)	250 A
Efficienza	88%	Corrente di Saldatura 100% (40°C)	200 A
Tensione a Vuoto	70 V	Cavo/Massa	50 mm ²
Grado di Protezione	IP 23	Lunghezza x Larghezza x Altezza	510x210x350
Classe di Isolamento	H	Peso	22 Kg
Classe di Idoneità			

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C.

Descrizione pannello frontale

- | | | |
|--|---|---|
| 1. Pulsante selezione MODE | 6. Led modalità saldatura Elettrodo Rutile | Ampere/Settaggi |
| 2. Led modalità saldaura Gouging | 7. Pulsante visualizzazione Volts | 11. Pulsante impostazione rampa di discesa |
| 3. Led modalità saldatura Tig Lift | 8. Led segnalzione visualizzazione Volts | 12. Pulsante impostazione pulsazione |
| 4. Led modalità saldatura Elettrodo Cellulosico | 9. Display digitale | 13. Pulsante impostazione Arc Force |
| 5. Led modalità saldatura Elettrodo Basico | 10. Potenziometro regolazione | 14. Pulsante impostazione Hot Start |



Accessori disponibili

1. 6941800000

Pacchetto Estensione Garanzia
3&5 anni

2. 602020000L

Kit cavi 50mm² Dinse 50

3. 607010001L

Cavo massa 70mm² 3m con
morsetto

4. 642850000L

Torcia Tig TTS 26V 4m Air Dinse 50

5. 600971000L

Torcia Tig TTS 26V 8m Air Dinse 50

6. 600571000L

Comando remoto RC1

7. 600572000L

Cavo comando remoto RC1 10m

8. 600573000L

Cavo comando remoto RC1 20m

9. 600574000L

Cavo comando remoto RC1 30m

10. 6056100000

Riduttore con flussometro

11. 6014910000

Casco Aspire Jasckson

