

2026 NETWORK

MEP | SAWING AND WIDE SOLUTIONS

RIVOLUZIONARE IL FUTURO DEL TAGLIO TRAMITE TECNOLOGIE INNOVATIVE SOSTENIBILI

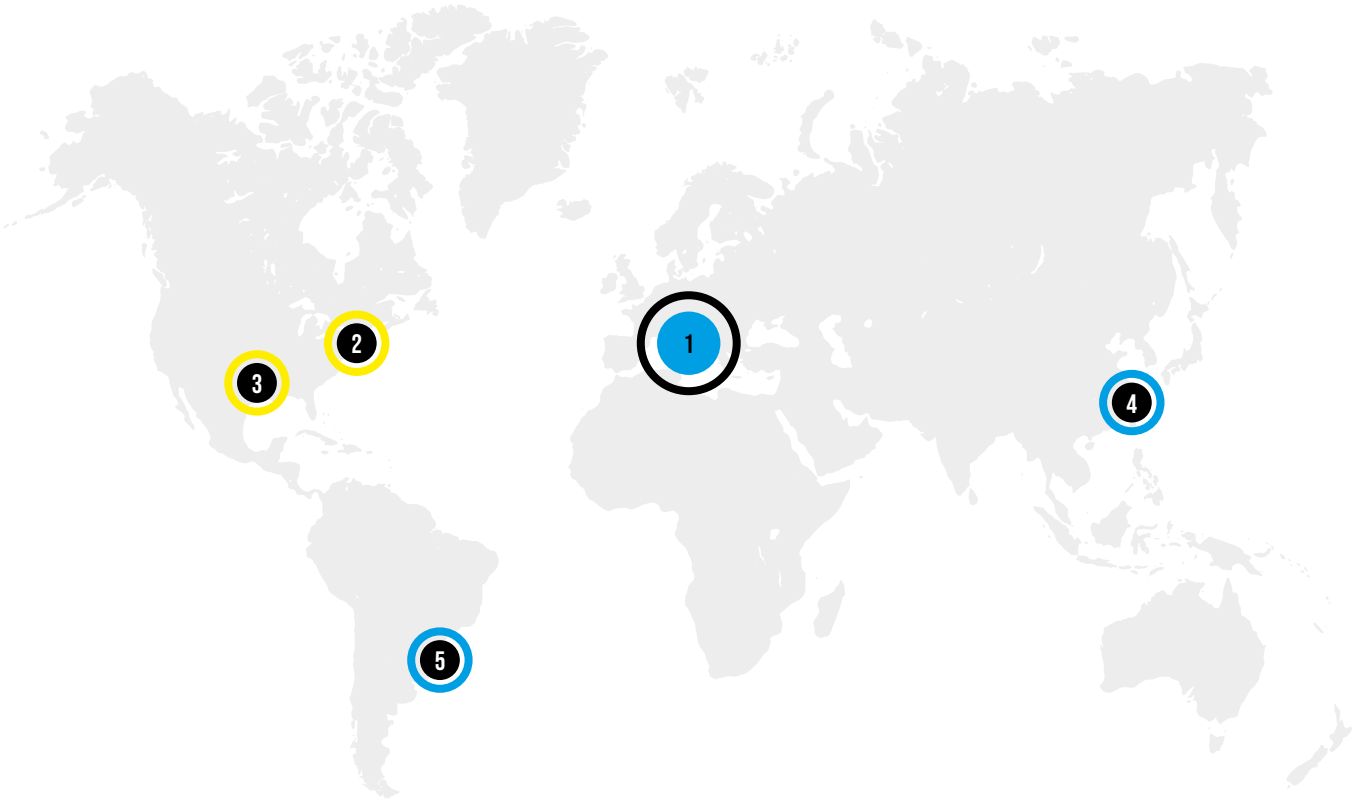
"... I nostri prodotti e i servizi per il taglio di metalli stanno trasformando il futuro della fabbrica digitale, offrendo una vasta gamma di soluzioni per migliorare l'efficienza e l'automazione dei processi produttivi: un approccio olistico che infatti, attraverso applicazioni software di programmazione e gestione, controllo e monitoraggio, esclusivi cicli di taglio e servizi ad integrazione, ha consolidato gli standard dell'industria 4.0 e sta contribuendo a definire i nuovi orizzonti dell'Industria 5.0."

MEP GROUP

Siamo specializzati nella progettazione e produzione di segatrici a nastro e disco per il taglio di metalli che soddisfano le esigenze più svariate nell'ambito della deformazione ed asportazione truciolo di materiali ferrosi e non.

Da pionieri della digitalizzazione nel settore delle macchine segatrici, attribuiamo la massima importanza all'automazione dei processi, consapevoli della sua cruciale rilevanza per mantenere la competitività sul mercato: **la nostra gamma di segatrici comprende soluzioni di automazione e digitalizzazione standard, pronte per essere personalizzate in base alle vostre esigenze specifiche.**

In aggiunta, come fornitore di soluzioni a 360 gradi, offriamo non solo macchine segatrici con **tecnologie d'avanguardia e servizi ad integrazione, ma anche periferiche high-tech e accessori innovativi.**



2 HYDMECH
Woodstock, ON
Canada

3 HYDMECH inc.
Conway, AR
USA

1 MEP SPA
Pergola (PU)
Italy

4 MEP (SUZHOU) CO. LTD
Suzhou P.R.
China

5 MEP DO BRASIL LTDA.
São Paulo - SP
Brazil



1964
Anno di fondazione

5
Sedi in 4 continenti

41000
mq di stabilimento

324
Dipendenti

550
Distributori e rivenditori

120
Nazioni in cui distribuiamo i nostri prodotti

114
Modelli di segatrici a catalogo

400
Soluzioni di Material Handling System a catalogo

100
Soluzioni Custom prodotte l'anno

1000 X 2000
Massima capacità di taglio (mm)

5500
Macchine prodotte all'anno

74 M
Euro l'anno di fatturato

"... certi che la digitalizzazione sia la chiave che permette di rimanere competitivi sul mercato e migliorare la qualità dei prodotti e servizi, il nostro obiettivo è quello di promuovere l'innovazione e lo sviluppo sostenibile mettendo al servizio dei nostri clienti soluzioni che integrano la conoscenza maturata durante il processo di digitalizzazione: infatti, come parte della strategia aziendale, ci posizioniamo come precursori nella digitalizzazione dei nostri processi e nella ricerca continua di nuove tecnologie volte a migliorare la nostra efficienza, precisione e produttività.

....

La digitalizzazione, accelerata dalla recente introduzione dell'intelligenza artificiale, rimane il cuore pulsante delle nostre operazioni, dallo sviluppo e la progettazione dei nostri prodotti, alla produzione e logistica, e siamo convinti che la conoscenza diretta delle tecnologie digitali acquisita attraverso l'osservazione, l'uso e la pratica quotidiana sia l'elemento differenziante che ci permette di performare al meglio nel mercato offrendo soluzioni adatte ad ogni tipo di cliente."

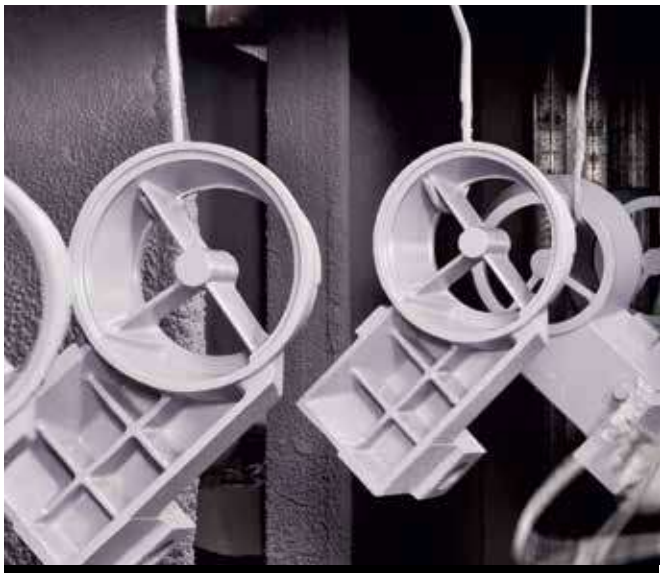
PROCESSO DI PRODUZIONE

La grande stabilità di taglio delle macchine MEP è dovuta in primo luogo alle strutture portanti in fusione di ghisa G 25 che viene preparata per la verniciatura togliendo le sbavature della fusione e successivamente sottoposta a pallinatura con sfere di acciaio.
Al fine di ottenere la massima flessibilità, dopo la verniciatura la ghisa viene stoccata in considerevoli scorte pronte per essere poste in lavorazione.

La quasi totalità del materiale viene lavorato nei 3 centri di lavoro fms gestiti da un unico magazzino automatico che ha capacità tali da poter lavorare un elevato numero di particolari diversi ininterrottamente, anche durante la notte, consentendo quindi la massima flessibilità di produzione.
Ognuna delle unità operatrici ha il proprio magazzino utensili e un sistema di preset per sostituire gli utensili che non corrispondono più alle caratteristiche programmate.



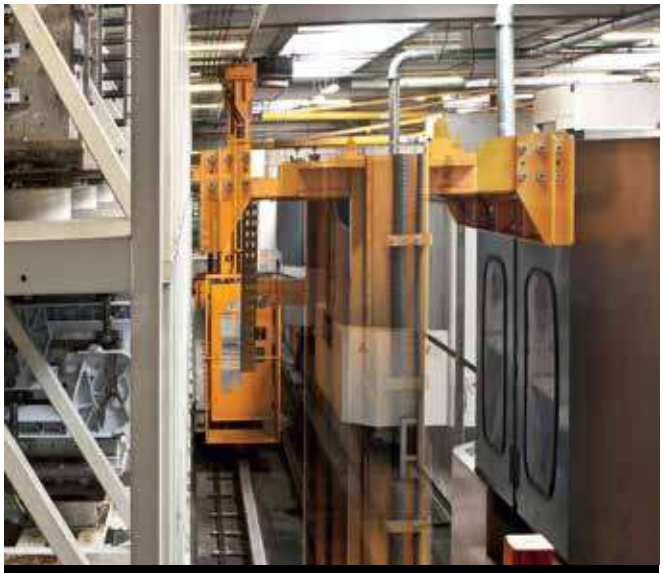
SBAVATURA



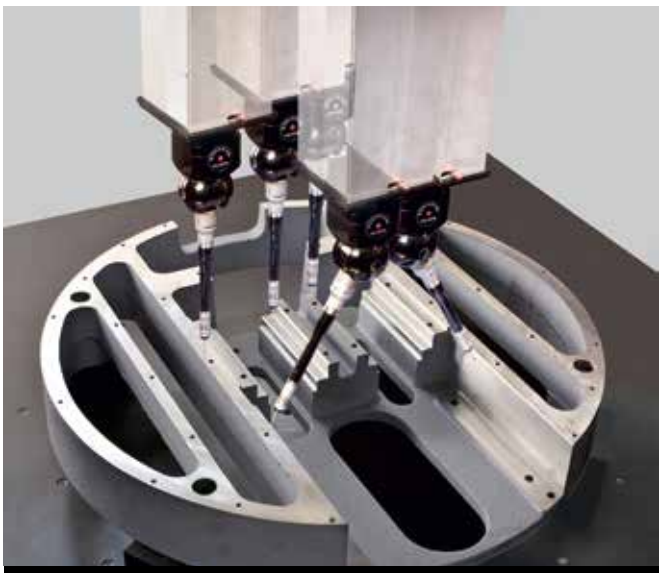
VERNICIATURA



MAGAZZINI DEL VERNICIATO



LAVORAZIONE



CONTROLLO



MAGAZZINI GHISA LAVORATA



PREASSEMBLAGGIO



ISOLE DI MONTAGGIO

Un centro di misura in un ambiente a temperatura controllata consente di rilevare le misure su campioni lavorati per testare l'uniformità della lavorazione. La ghisa lavorata viene stoccata in un grande magazzino in attesa di essere prelevata per la produzione.

Un reparto assembla meccanismi complessi, effettua registrazioni e regolazioni che necessitano di cura particolare. 10 isole di montaggio, ognuna con piccole quantità in produzione unitamente una considerevole velocità di lavorazione con il centro di lavoro fms e a un ampio magazzino di fusioni consentono la massima flessibilità per ridurre i tempi di consegna dei circa 50 modelli e versioni di segatrici.

LEGENDA

	**CICLO DI TAGLIO AUTOMATICO**
	**CICLO DI TAGLIO SEMIAUTOMATICO**
	**CICLO DI TAGLIO SEMIAUTOMATICO - DINAMICO**
	**CICLO DI TAGLIO MANUALE**
	**ELETTROIDRAULICA**
	**ELETTROPNEUMATICA**
	**ELETTROMECCANICA**
	**MATERIALI FERROSI**
	**MATERIALI NON FERROSI**
	**DIMENSIONE DEL NASTRO/DISCO**
	**POTENZA TRIFASE**
	**POTENZA MONOFASE**
	**SELETTORE DI VELOCITÀ DI TAGLIO**
	**POTENZA MOTORE INVERTER**
	**APERTURA MASSIMA MORSA**
	**ANGOLO DI TAGLIO**
	**MATERIALI PROFILATI**
	**MATERIALI PIENI**
	**PESO MACCHINA**

La casa costruttrice si riserva la facoltà di apporre modifiche senza alcun preavviso.

Le foto pubblicate in questo catalogo potrebbero comprendere particolari non di serie.

INDICE

SEGATRICI A NASTRO MANUALI



INDICE CAPITOLO PH	10
PH 211-1/HB	12
PH 261-1/HB	14
PH 262/HB	16
Accessori	18

SEGATRICI A NASTRO MANUALI, SEMIAUTOMATICHE E AUTOMATICHE



INDICE CAPITOLO SHARK	20
SHARK 281	22
SHARK 281 CCS/MA	24
SHARK 281 SXI evo	26
SHARK 282	28
SHARK 282 CCS/MA	30
SHARK 282 SXI evo	32
SHARK 331-1 NC 5.0 spider	34
SHARK 332-1 CCS	38
SHARK 332-1 SXI evo	40
SHARK 332 DIRECT	42
SHARK 382-1 SXI evo	46
SHARK 452-1 SXI evo	48
SHARK 230-1 NC HS 5.0	50
Accessori	54

SEGATRICI A DISCO HSS



INDICE CAPITOLO TIGER	58
TIGER 352/MA	60
TIGER 352 SX evo	62
TIGER 352 NC 5.0	64
TIGER 372 SX evo	68
Accessori	70

SEGATRICI A DISCO HM PER ALLUMINIO



INDICE CAPITOLO COBRA	72
COBRA 352 MA	74
COBRA 352 SX evo	76
COBRA 352 NC 5.0	78
Accessori	82

SEGATRICI A DISCO HSS



INDICE CAPITOLO FALCON	84
FALCON 352/MA	86
Accessori	88

CARATTERISTICHE TECNICHE 90

PH

LE PICCOLE SEGATRICI A NASTRO DALLE GRANDI PRESTAZIONI

Quando non si hanno esigenze di grandi produzioni ma di flessibilità e facilità nell'utilizzo con un investimento minimo, la linea di segatrici a nastro manuali PH è la giusta scelta. Piccole officine, attrezzerie, reparti di manutenzione troveranno sicuramente in questa gamma la tipologia di macchina ideale per loro. Piccole ma per chi pensa in grande.

MANUALI

Segatrici ideali per lotti piccoli di produzione, tagli di rifinitura o di particolari su una vasta tipologia di materiali. È necessaria la presenza dell'operatore durante il ciclo di taglio che dovrà eventualmente anche effettuare la misurazione del pezzo da tagliare.
Per le caratteristiche della lama a nastro, la finitura del taglio risulta grezza.

INDICE CAPITOLO PH



PH 211-1/HB

PAG. 12



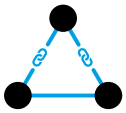
PH 261-1/HB

PAG. 14



PH 262/HB

PAG. 16



ACCESSORI

PAG. 18

PH
211-1/HB

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI

La segatrice manuale a nastro PH 211-1 HB per il taglio di metalli da 0° a +60°, oltre al taglio in manuale, esegue anche tagli singoli senza operatore.





SOLIDITÀ MASSIMA

• La doppia molla per il moto della testa operatrice assicura la massima rigidezza di movimento.

• La slitta in ghisa del tensionamento lama ne garantisce una regolazione agevole e uno scorrimento fluido anche nel tempo.

• La pompa per il liquido refrigerante ad alta portata garantisce una costante lubrorefrigerazione del nastro.

• Gli interruttori di sicurezza assicurano l'arresto immediato della rotazione lama in caso di apertura del carter di protezione o rottura della lama.



FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

• Le battute di arresto meccaniche a 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.

• Il sistema di serraggio a bloccaggio/sbloccaggio rapido consente di effettuare tutti i tagli in maniera veloce ed efficiente.

• L'asta per tagli a misura è la soluzione ideale per i tagli di precisione e in serie di qualsiasi lunghezza.

• Il sistema di discesa automatica della testa (HB - Hydraulic Brake) permette di eseguire, oltre al taglio in manuale, anche tagli singoli senza operatore, il quale potrà scegliere la funzione desiderata tramite un selettore sul quadro comandi.



ACCESSORI A PAGINA 18 - N° 02 - 04 - 27 - 28 - 71

						0°	180	180	200x150	
mm	kW	m/min	kW	m/min	mm	+45°	115	110	125x110	kg
2130x20x0.9	1.25	80	0.70/0.81	40-80	218	+60°	70	70	70x70	190

PH
261-1/HB

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI

La segatrice manuale a nastro PH 261-1 HB per il taglio di metalli da 0° a +60°, oltre al taglio in manuale, può eseguire anche tagli singoli senza operatore.







SOLIDITÀ MASSIMA

• La doppia molla per il moto della testa operatrice assicura la massima rigidezza di movimento.

• La slitta in ghisa del tensionamento lama ne garantisce una regolazione agevole e uno scorrimento fluido anche nel tempo.

• La pompa per il liquido refrigerante ad alta portata garantisce una costante lubrorefrigerazione del nastro.

• Gli interruttori di sicurezza assicurano l'arresto immediato della rotazione lama in caso di apertura del carter di protezione o rottura della lama.

FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

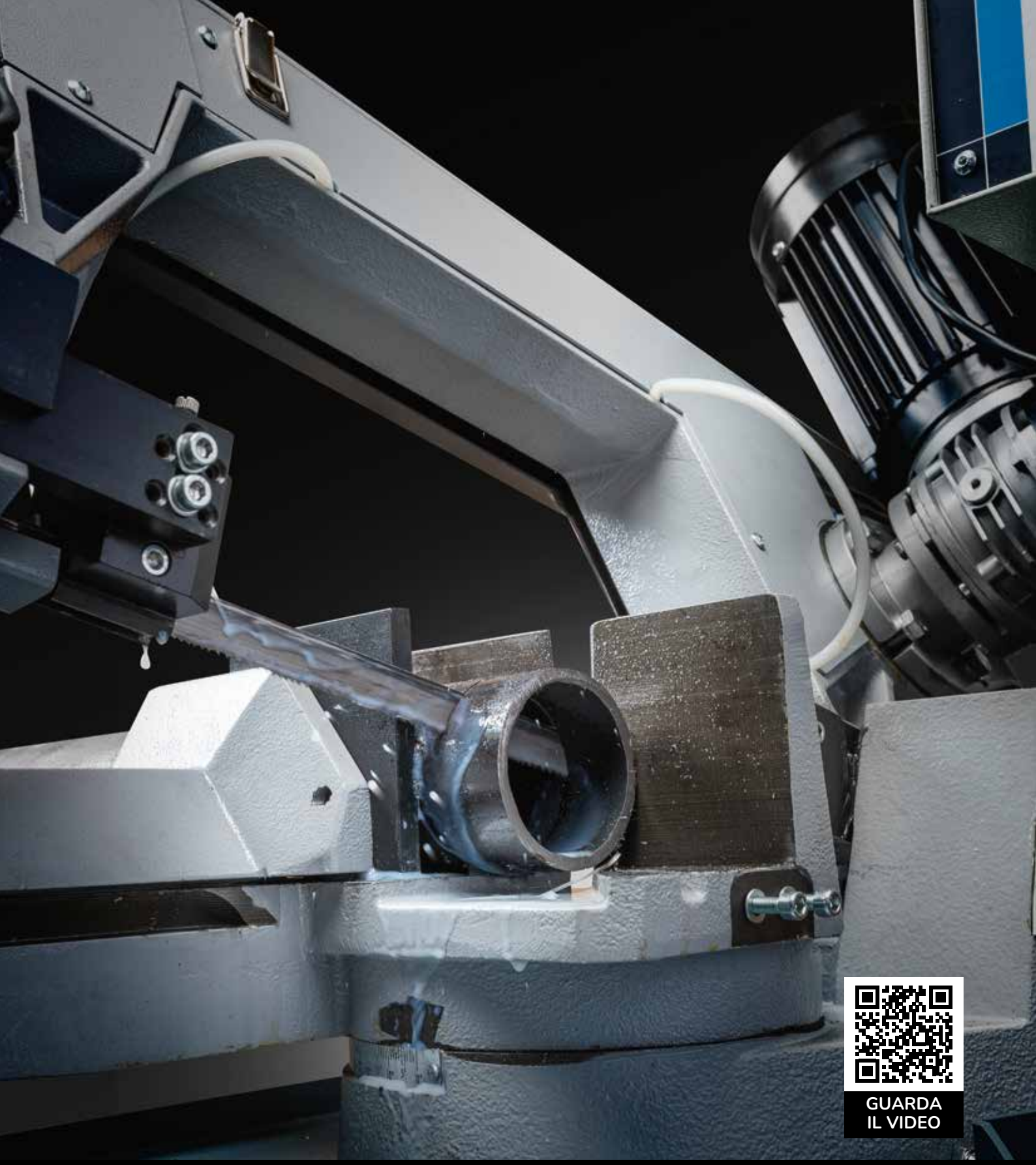
• Le battute di arresto meccaniche a 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.

• La gradazione di precisione fissata nella piattaforma girevole permette di effettuare tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.

• Il sistema di serraggio a bloccaggio/sbloccaggio rapido consente di effettuare tutti i tagli in maniera veloce ed efficiente.

• L'asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile, è la soluzione ideale per i tagli di precisione e in serie di qualsiasi lunghezza.

• Il sistema di discesa automatica della testa (HB - Hydraulic Brake) permette di eseguire, oltre al taglio in manuale, anche tagli singoli senza operatore, il quale potrà scegliere la funzione desiderata tramite un selettore sul quadro comandi.



ACCESSORI A PAGINA 18 - N° 02 - 04 - 29 - 30 - 72

				0°	225	200	240x160	
mm	**kW**	**m/min**	**mm**	**+45°**	160	140	155x115	**kg**
2450x27x0.9	0.94/1.1	46/92	245	**+60°**	90	90	90x90	240

PH
262/HB

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI

La segatrice manuale a nastro PH 262 HB per tagli da -45° a +60°, oltre al taglio in manuale, può eseguire anche tagli singoli senza operatore.







FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

• Le battute di arresto meccaniche a -45°, 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.

• La gradazione di precisione fissata nella piattaforma girevole permette di effettuare tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.

• Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.

• L'asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile, è la soluzione ideale per i tagli di precisione e in serie di qualsiasi lunghezza.

• Il sistema di discesa automatica della testa (HB: Hydraulic Brake) permette di eseguire, oltre al taglio in manuale, anche tagli singoli senza operatore, il quale potrà scegliere la funzione desiderata tramite un selettore sul quadro comandi.

SOLIDITÀ MASSIMA

• La doppia molla per il moto della testa operatrice assicura la massima rigidezza di movimento.

• La slitta in ghisa del tensionamento lama ne garantisce una regolazione agevole e uno scorrimento fluido anche nel tempo.

• L'ampia superficie di lavoro garantisce stabilità e sicurezza durante il taglio: piano rotante per tagliare a tutte le angolazioni senza incidere il piano di lavoro.

• La pompa per il liquido refrigerante ad alta portata garantisce una costante lubrorefrigerazione del nastro. Gli interruttori di sicurezza assicurano l'arresto immediato della rotazione lama in caso di apertura del carter di protezione o rottura della lama.



GUARDA
IL VIDEO

ACCESSORI A PAGINA 18 - N° 02 - 04 - 18 - 19 - 72

				-45°	145	125	150x100	
				0°	225	200	240x160	
mm	kW	m/min	mm	+45°	160	140	155x115	kg
2450x27x0.9	0.70/0.81	46/92	245	+60°	90	90	90x90	265

ACCESSORI PH



ACCESSORIO N° 02

Confezione di olio
emulsionabile 5 L



ACCESSORIO N° 28

Adattatore pianali
a rulli lato scarico



ACCESSORIO N° 04

Nastro bimetallico



ACCESSORIO N° 29

Adattatore pianali
a rulli lato carico



ACCESSORIO N° 18

Adattatore pianali
a rulli lato carico



ACCESSORIO N° 30

Adattatore pianali
a rulli lato scarico



ACCESSORIO N° 19

Adattatore pianali
a rulli lato scarico



ACCESSORIO N° 71

Pianale a rulli
KK200/1500 mm



ACCESSORIO N° 27

Adattatore pianali
a rulli lato carico



ACCESSORIO N° 72

Pianale a rulli
KK330/1500 mm

SHARK

LA GRANDE FAMIGLIA DELLE SEGATRICI A NASTRO

Questa tipologia di macchine ha rappresentato una rivoluzione nel campo del taglio degli acciai perché permette il taglio di materiali medio-grandi mantenendo comunque un ingombro contenuto. Il segreto sta tutto nell'utilizzo di una lama a nastro con dentature variabili e con uno spessore che varia da 1mm a 3mm, permettendo quindi una più agevole penetrazione e asportazione del materiale e, allo stesso tempo, una struttura proporzionata della macchina. Grazie a tutte queste caratteristiche, la macchina a nastro risulta estremamente flessibile per quanto riguarda sia le sezioni dei materiali che la loro tenacità.

MANUALI

Segatrici ideali per lotti piccoli di produzione, tagli di rifinitura o di particolari su una vasta tipologia di materiali. È necessaria la presenza dell'operatore durante il ciclo di taglio che dovrà eventualmente anche effettuare la misurazione del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a nastro, la finitura del taglio risulta grezza.

SEMIAUTOMATICHE

In questo caso l'operatore deve eseguire il settaggio della macchina, caricare il materiale e posizionarlo alla misura desiderata. La segatrice poi eseguirà il ciclo di taglio in automatico. Tale tipologia di macchine si rivolge principalmente a chi ha l'esigenza di tagliare delle serie medio-grandi di materiali molto variegati.

AUTOMATICHE

L'operatore deve eseguire il settaggio della macchina, caricare il materiale e programmarla inserendo le lunghezze da tagliare e i quantitativi. Alcuni modelli richiedono il solo carico del materiale essendo dotati di un software che, in base al materiale, permette l'auto-impostazione della macchina e dei relativi parametri di taglio. Questi modelli sono allo stesso tempo dotati anche del pacchetto Industry 4.0 Ready - IOT. Si possono studiare anche soluzioni ad-hoc con sistemi automatici di carico/scarico del materiale.

INDICE CAPITOLO SHARK



SHARK 281

PAG. 22



SHARK 281 CCS/MA

PAG. 24



SHARK 281 SXI EVO

PAG. 26



SHARK 282

PAG. 28



SHARK 282 CCS/MA

PAG. 30



SHARK 282 SXI EVO

PAG. 32



SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER

PAG. 34



SHARK 332-1 CCS

PAG. 38



SHARK 332-1 SXI EVO

PAG. 40



SHARK 332 DIRECT

PAG. 42



SHARK 382-1 SXI EVO

PAG. 46



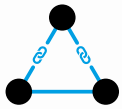
SHARK 452-1 SXI EVO

PAG. 48



SHARK 230-1 NC HS 5.0

PAG. 50



ACCESSORI

PAG. 54

SHARK
281

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO

La segatrice manuale a nastro SHARK 281 per il taglio di metalli da 0° a +60° montando l'optional CCS (Cut Control System) può eseguire anche tagli singoli senza operatore, oltre al taglio in manuale.







SOLIDITÀ MASSIMA

• La doppia molla per il moto della testa operatrice assicura la massima rigidezza di movimento.

• La slitta in ghisa del tensionamento lama ne garantisce una regolazione agevole e uno scorrimento fluido anche nel tempo.

•La pompa per il liquido refrigerante ad alta portata garantisce una costante lubrorefrigezione del nastro.

FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

• Il sistema di serraggio a bloccaggio/sbloccaggio rapido consente di effettuare tutti i tagli in maniera veloce ed efficiente.

• Le battute di arresto meccaniche a 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.

• Il manometro del tensionamento lama ne permette un controllo rapido e tempestivo.



ACCESSORI DA PAGINA 54 - N° 02 - 03 - 04 - 07 - 09 - 12 - 16 - 34 - 72

				0°	250	230	280x200	
mm	kW	m/min	mm	+45°	190	180	180x180	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+60°	120	110	110x110	370

SHARK
281 CCS/MA

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO

La segatrice manuale a nastro SHARK 281 CCS MA per il taglio di metalli da 0° a +60°, oltre al taglio in manuale, può eseguire anche tagli singoli senza operatore. L'apertura/chiusura della morsa viene effettuata con valvola a comando manuale.







SOLIDITÀ MASSIMA

• La doppia molla per il moto della testa operatrice assicura la massima rigidezza di movimento.

• La slitta in ghisa del tensionamento lama ne garantisce una regolazione agevole e uno scorrimento fluido anche nel tempo.

• La pompa per il liquido refrigerante ad alta portata garantisce una costante lubrorefrigezione del nastro.

FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

• Il sistema di discesa automatica della testa (CCS - Cut Control System) permette di eseguire, oltre al taglio in manuale, anche tagli singoli senza operatore, il quale potrà scegliere la funzione desiderata tramite un selettore sul quadro comandi.

• Il sistema di serraggio a bloccaggio/sbloccaggio rapido consente di effettuare tutti i tagli in maniera veloce ed efficiente.

• Le battute di arresto meccaniche a 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.

• Il manometro del tensionamento lama ne permette un controllo rapido e tempestivo.



GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 54 - N° 02 - 03 - 04 - 09 - 12 - 16 - 34 - 72

				0°	250	230	280x200	
mm	kW	m/min	mm	+45°	190	180	180x180	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+60°	120	110	110x110	370

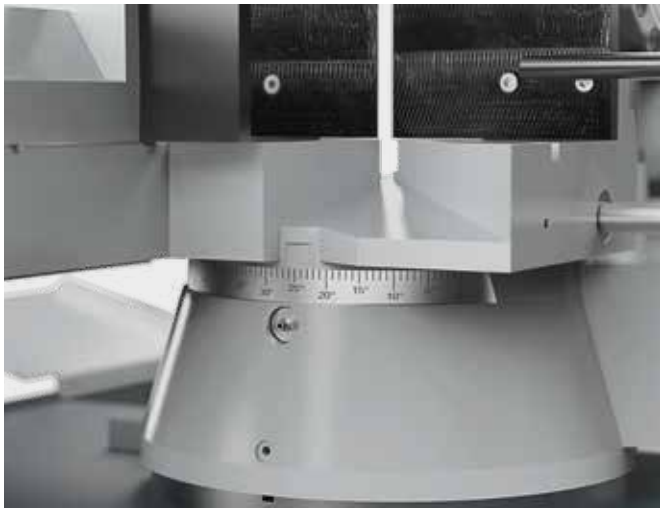
SHARK
281 SXI EVO

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO

La segatrice semiautomatica elettroidraulica a nastro SHARK 281 SXI EVO per il taglio di metalli da 0° a +60° a richiesta può essere ordinata con i cicli supplementari di taglio manuale e semiautomatico dinamico, oltre al ciclo semiautomatico di serie.







MASSIMA FLESSIBILITÀ

• La tastiera a membrana con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento è montata su un braccio snodato per garantire il controllo dei comandi in tutte le posizioni operative.

• Il display LCD visualizza lo status della segatrice e tutti i suoi parametri permettendone il massimo controllo real-time.

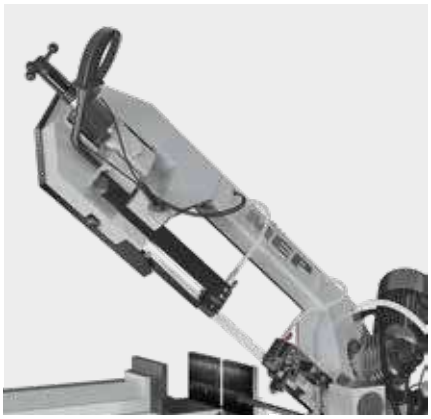
• Il sistema di battute di arresto meccaniche a 0°, +45° e +60° è corredato di un dispositivo che ne permette il bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie.

• Le ganasce della morsa di taglio in acciaio zigrinate e brunite consentono un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.

SEMPLICITÀ D'USO

• La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.

• L'interfaccia utente con display e tasti meccanici garantisce una programmazione affidabile, semplice ed intuitiva.



STRUTTURA IN GHISA

La struttura in ghisa della testa operatrice, del piano di taglio e della morsa assorbe le vibrazioni durante il taglio e assicura la massima durata della lama.



DESIGN FUNZIONALE

Il design è stato studiato per poter garantire un completo recupero dei trucioli e del liquido refrigerante anche durante i tagli alle massime angolazioni.



SISTEMA IDRAULICO DI DISCESA TESTA E GESTIONE MORSE

Il sistema idraulico per il controllo della morsa e discesa testa garantisce una spinta costante in fase di taglio in base alla regolazione effettuata dall'operatore.



PROGRAMMAZIONE DELLA CORSA DELLA TESTA DI TAGLIO

La regolazione da consolle dei limiti della corsa della testa di taglio in base alle dimensioni delle barre da tagliare riduce i tempi di esecuzione.

GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 54 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 16 - 32 - 34 - 36 - 67 - 72

				0°	250	230	280x200	
mm	kW	m/min	mm	+45°	190	180	180x180	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+60°	120	110	110x110	435

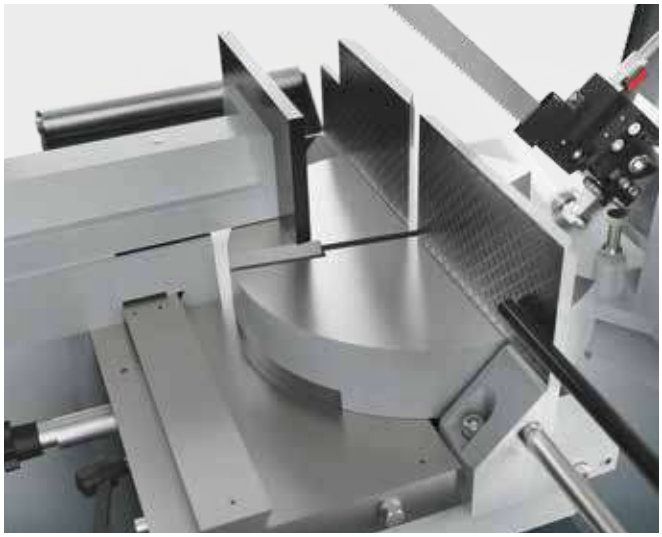
SHARK 282

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO

La segatrice manuale a nastro SHARK 282 per il taglio di metalli da -45° a +60° montando l'optional CCS (Cut Control System) può eseguire anche tagli singoli senza operatore, oltre al taglio in manuale.







SOLIDITÀ MASSIMA

• La doppia molla per il moto della testa operatrice assicura la massima rigidezza di movimento.

• L'ampia superficie di lavoro assicura stabilità e sicurezza durante il taglio.

• La slitta in ghisa del tensionamento lama ne garantisce una regolazione agevole e uno scorrimento fluido anche nel tempo.

• La pompa per il liquido refrigerante ad alta portata garantisce una costante lubrorefrigezione del nastro.

FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

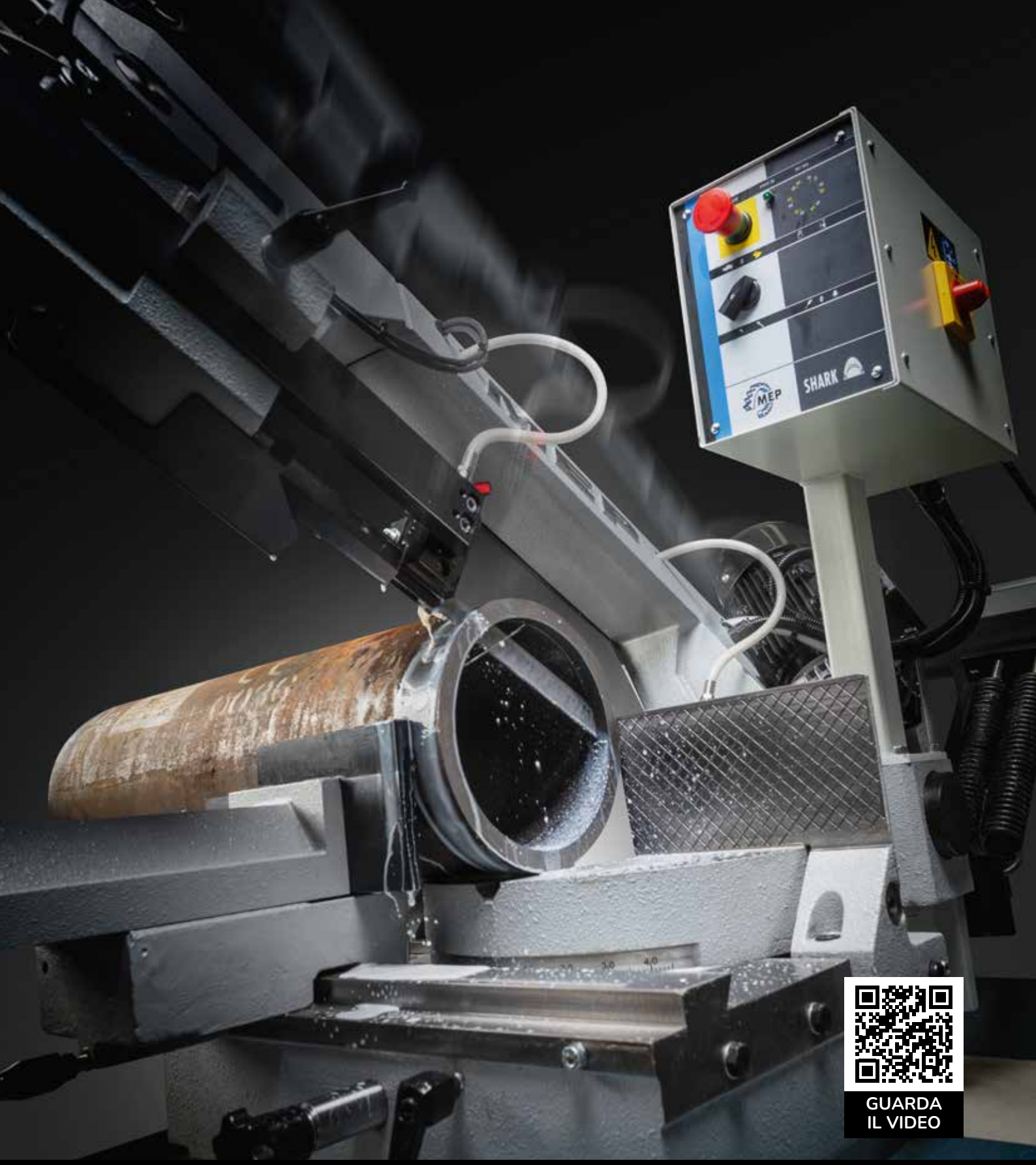
• Il piano di taglio girevole montato su un cuscinetto a rulli precaricato con cuscinetto reggispinta permette una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni senza che venga intaccato quando si taglia in angolo.

• Le battute di arresto meccaniche a -45°, 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.

• Il sistema di sbloccaggio rapido permette di aprire/chiudere manualmente la morsa di taglio in maniera semplice.

• Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.

• Il manometro del tensionamento lama ne permette un controllo rapido e tempestivo.



GUARDA
IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 54 - N° 02 - 03 - 04 - 08 - 09 - 12 - 20 - 34 - 72

				-45°	200	170	200x140	
				0°	250	220	280x220	
mm	kW	m/min	mm	+45°	230	200	220x200	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+60°	120	80	140x80	440

SHARK
282 CCS/MA

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO

La segatrice manuale a nastro SHARK 282 CCS MA per il taglio di metalli da -45° a +60°, oltre al taglio in manuale, può eseguire anche tagli singoli senza operatore. L'apertura/chiusura della morsa viene effettuata con valvola a comando manuale.





SOLIDITÀ MASSIMA

• La doppia molla per il moto della testa operatrice assicura la massima rigidezza di movimento.

• L'ampia superficie di lavoro assicura stabilità e sicurezza durante il taglio.

• La slitta in ghisa del tensionamento lama ne garantisce una regolazione agevole e uno scorrimento fluido anche nel tempo.

• La pompa per il liquido refrigerante ad alta portata garantisce una costante lubrorefrigezione del nastro.

FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

• Il piano di taglio girevole montato su un cuscinetto a rulli precaricato con cuscinetto reggispinta permette una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni senza che venga intaccato quando si taglia in angolo.

• Le battute di arresto meccaniche a -45°, 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.

• Il sistema di sbloccaggio rapido permette di aprire/chiudere manualmente la morsa di taglio in maniera semplice.

• Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.

• Il manometro del tensionamento lama ne permette un controllo rapido e tempestivo.

• Il sistema di discesa automatica della testa (CCS - Cut Control System) permette di eseguire, oltre al taglio in manuale, anche tagli singoli senza operatore, il quale potrà scegliere la funzione desiderata tramite un selettore sul quadro comandi.



GUARDA
IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 54 - N° 02 - 03 - 04 - 09 - 12 - 20 - 34 - 72

				-45°	200	170	200x140	
				0°	250	220	280x220	
mm	kW	m/min	mm	+45°	230	200	220x200	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+60°	120	80	140x80	440

SHARK
282 SXI EVO

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO

La segatrice semiautomatica elettroidraulica a nastro SHARK 282 SXI EVO per il taglio di metalli da -45° a +60° è dotata, oltre al ciclo di taglio semiautomatico, anche del ciclo semiautomatico dinamico e manuale.







MASSIMA FLESSIBILITÀ

• La tastiera a membrana con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento è montata su un braccio snodato per garantire il controllo dei comandi in tutte le posizioni operative.

• Il display LCD visualizza lo status della segatrice e tutti i suoi parametri permettendone il massimo controllo real-time.

• La programmazione da consolle permette anche la regolazione dei limiti della corsa della testa di taglio in base alle dimensioni delle barre da tagliare.

• Il sistema di battute di arresto meccaniche a -45°, 0°, +45° e +60° è corredato di un dispositivo che ne permette il bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie.

• Le ganasce della morsa di taglio in acciaio zigrinate consentono un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.

SEMPLICITÀ D'USO

• Il piano di taglio girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale reggispinta a rulli per assicurare una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni senza che venga intaccato quando si taglia in angolo.

• La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.

• Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.

• Il sistema di sbloccaggio rapido permette di aprire/chiudere manualmente la morsa di taglio in maniera semplice.

• L'interfaccia utente con display e tasti meccanici garantisce una programmazione affidabile, semplice ed intuitiva.



STRUTTURA IN GHISA

La struttura in ghisa della testa operatrice, del piano di taglio e della morsa assorbe le vibrazioni durante il taglio e assicura la massima durata della lama.



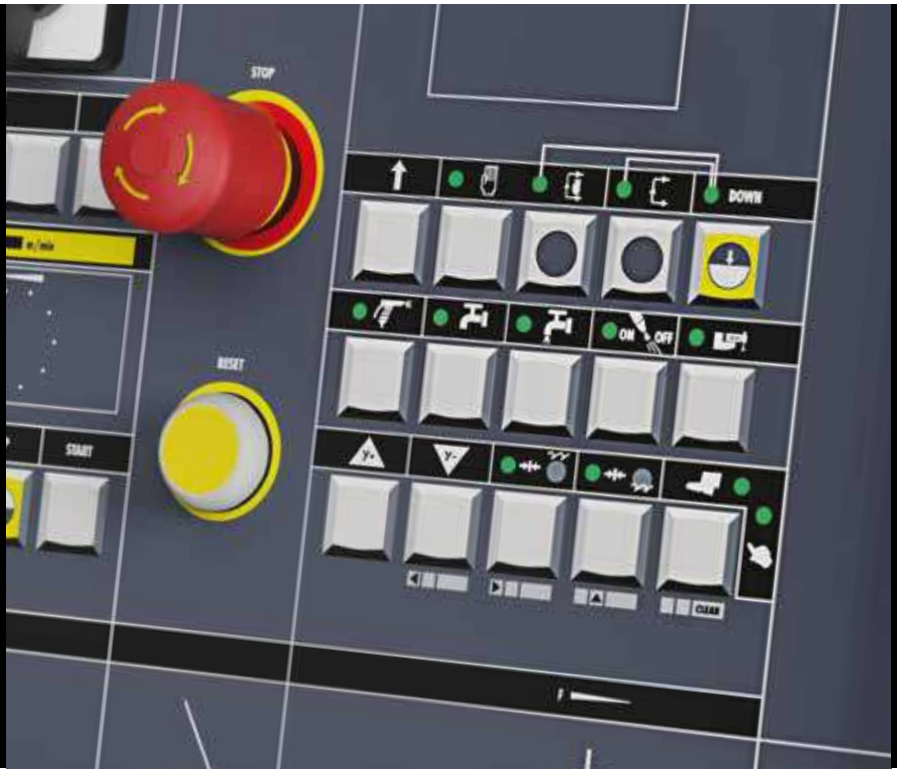
DESIGN FUNZIONALE

Il design è studiato per poter garantire un completo recupero dei trucioli e del liquido refrigerante.



SISTEMA IDRAULICO DI DISCESA TESTA E GESTIONE MORSE

Il sistema idraulico per il controllo della morsa e discesa testa garantisce una spinta costante in fase di taglio in base alla regolazione effettuata dall'operatore.



3 CICLI DI FUNZIONAMENTO

I 3 cicli di funzionamento - manuale, semiautomatico dinamico e semiautomatico - consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente.

GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 54 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 36 -72

				-45°	200	170	200x140	
				0°	250	220	280x220	
mm	kW	m/min	mm	+45°	230	200	220x200	kg
2950x27x0.9	1.5/1.8	36/72	285	+60°	120	80	140x80	475

SHARK
331-1 NC 5.0 SPIDER

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO



La segatrice automatica elettroidraulica a nastro SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER per il taglio di metalli da 0° a +60° è dotata, oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico.





MASSIMA PRODUZIONE

• Il controllo che consente di memorizzare fino a 100 programmi di taglio, ciascuno con quantità e lunghezze diverse, riduce al minimo i tempi di programmazione delle lavorazioni effettuate frequentemente.

• L'acquisizione automatica della posizione di inizio taglio della testa operatrice riduce i tempi di programmazione.

• Le testine guidalama registrabili in ghisa con 4 pattini in WIDIA assicurano maggiore stabilità e durata del nastro.

• Il sistema con rullo verticale regolabile consente l'esecuzione di tagli a fascio su un'unica fila.

• La vasca per la raccolta del liquido refrigerante consente di recuperare il liquido refrigerante anche durante i tagli alle massime angolazioni, riducendo a 0 gli sprechi.

• Il sistema di lavaggio sottostante il piano di taglio evita l'accumulo di trucioli e quindi l'interruzione della lavorazione per la rimozione manuale.

MASSIMA PRECISIONE

• La movimentazione del carrello alimentatore su vite con motore stepper assicura la massima precisione posizionale.

• Il piano di taglio girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale reggispinta a rulli per assicurare una rotazione agevole e precisa a tutte le angolazioni.

• Le battute di arresto meccaniche a 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.

• La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.

• Le ganasce della morsa di taglio in acciaio zigrinate consentono un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.

• Il motore da 2,2 KW con inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 15 a 100 m/min permette di adeguare la velocità di rotazione del nastro al materiale in uso.



DESIGN SUPER COMPATTO IN MASSIMA SICUREZZA: OCCUPA SOLO 3,5 MQ!

Facile e ampia accessibilità alle zone di lavoro della macchina e interblocchi di sicurezza.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'optional IOT permette di massimizzare le capacità di raccolta e di utilizzo dei dati a vantaggio di una migliore performance di taglio della segatrice e tempo di vita degli utensili.



CONTROLLO ADATTIVO DELLA FORZA DI TAGLIO

Il sistema di controllo adattivo della forza di taglio permette di effettuare tagli con un'ottima finitura in qualsiasi condizione, anche in caso di utensile usurato.



2 CICLI DI FUNZIONAMENTO

Consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente.

ACCESSORI DA PAGINA 54 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 14 - 15 - 33 - 34 - 37 - 52 - 61 - 72 - 73 - 81

					●	■	▬	
				0°	330	260	330x260	
mm	kW	m/min	mm	+45°	240	230	240x160	kg
3650x27x0,9	2,2	15÷100	335	+60°	160	160	150x150	1150





GUARDA
IL VIDEO

SHARK
332-1 CCS

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO

La segatrice a nastro SHARK 332-1 CCS per il taglio di metalli da -45° a +60° può eseguire anche tagli singoli senza operatore, oltre al taglio in manuale.







SOLIDITÀ MASSIMA

• La doppia molla per il moto della testa operatrice assicura la massima rigidezza di movimento.

• La slitta in ghisa del tensionamento lama ne garantisce una regolazione agevole e uno scorrimento fluido anche nel tempo.

• La pompa per il liquido refrigerante ad alta portata garantisce una costante lubrorefrigerazione del nastro.

• Le ganasce della morsa di taglio in acciaio zigrinate consentono un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.

• L'ampia superficie di lavoro che garantisce la massima stabilità di taglio e sicurezza è corredata di piastre in acciaio temprato sostituibili in caso di usura.

FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

• Il piano di taglio girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale reggispinta a rulli per assicurare una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni senza che venga intaccato quando si taglia in angolo.

• La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.

• Il sistema di sbloccaggio rapido permette di aprire/chiudere manualmente la morsa di taglio in maniera semplice.

• Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.

• Il sistema di lavaggio sottostante il piano di taglio evita l'accumulo di trucioli e quindi l'interruzione della lavorazione per la rimozione manuale.

• Il sistema di battute di arresto meccaniche a -45°, 0°, +45° e +60° è corredato di un dispositivo che ne permette il bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie.



GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 54 - N° 02 - 03 - 04 - 12 - 20 - 34 - 65 - 72

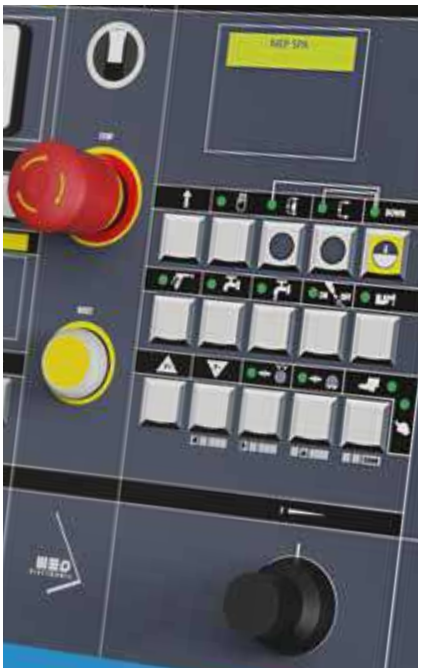
				-45°	240	210	240x160	
				0°	300	250	330x250	
mm	**kW**	**m/min**	**mm**	**+45°**	260	250	260x200	**kg**
3650x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	**+60°**	180	170	170x170	640

SHARK
332-1 SXI EVO

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO

La segatrice semiautomatica elettroidraulica a nastro SHARK 332-1 SXI EVO per il taglio di metalli da -45° a +60° è dotata, oltre al ciclo di taglio semiautomatico, anche del ciclo semiautomatico dinamico e manuale.





MASSIMA FLESSIBILITÀ

• I 3 cicli di funzionamento - manuale, semiautomatico dinamico e semiautomatico - consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente.

• La tastiera a membrana con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento è montata su un braccio snodato per garantire il controllo dei comandi in tutte le posizioni operative.

• Il display LCD visualizza lo status della segatrice e tutti i suoi parametri permettendone il massimo controllo real-time.

• La programmazione da consolle permette anche la regolazione dei limiti della corsa della testa di taglio in base alle dimensioni delle barre da tagliare.

• Il sistema di battute di arresto meccaniche a -45°, 0°, +45° e +60° è corredato di un dispositivo che ne permette il bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie.

•Le ganasce della morsa di taglio in acciaio zigrinate consentono un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.

• L'ampia superficie di lavoro che garantisce la massima stabilità di taglio e sicurezza è corredata di piastre in acciaio temprato sostituibili in caso di usura.



SEMPLICITÀ D'USO

• Il piano di taglio girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale reggispinta a rulli per assicurare una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni senza che venga intaccato quando si taglia in angolo.

• La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.

• Il sistema di sbloccaggio rapido permette di aprire/chiudere manualmente la morsa di taglio in maniera semplice.

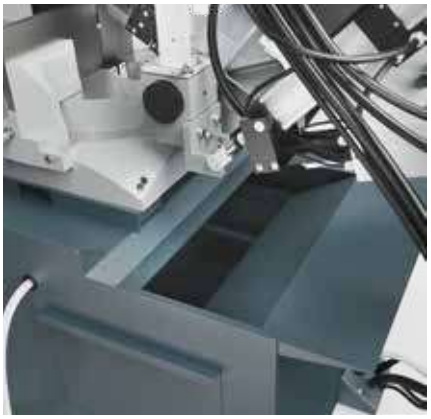
• Il sistema di lavaggio sottostante il piano di taglio evita l'accumulo di trucioli e quindi l'interruzione della lavorazione per la rimozione manuale.

• L'interfaccia utente con display e tasti meccanici garantisce una programmazione affidabile, semplice ed intuitiva.



STRUTTURA IN GHISA

La struttura in ghisa della testa operatrice, del piano di taglio e della morsa assorbe le vibrazioni durante il taglio e assicura la massima durata della lama.



DESIGN FUNZIONALE

Il design è studiato per poter garantire un completo recupero dei trucioli e del liquido refrigerante.



SISTEMA IDRAULICO DI DISCESA TESTA E GESTIONE MORSE

Il sistema idraulico per il controllo della morsa e discesa testa garantisce una spinta costante in fase di taglio in base alla regolazione effettuata dall'operatore.



GRUPPO DI SERRAGGIO SCORREVOLE A DESTRA E SINISTRA DELLA TESTA OPERATRICE

Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.

GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 54 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 51 - 66 - 72

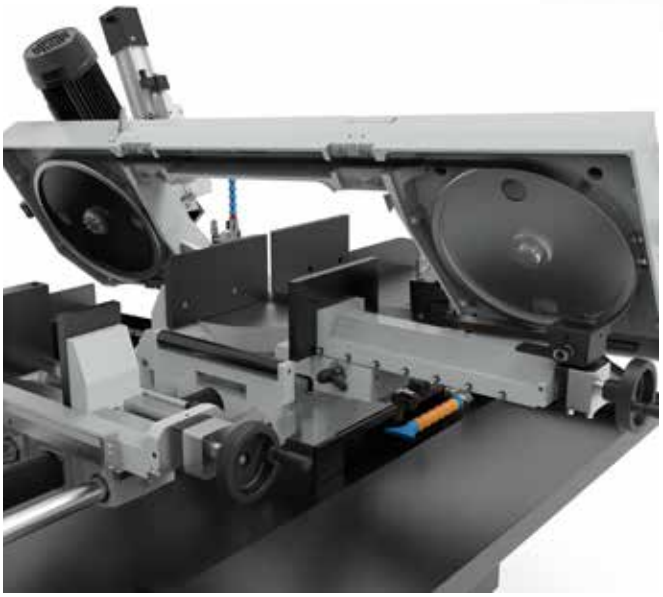
				-45°	240	210	240x160	
				0°	300	250	330x250	
mm	kW	m/min	mm	+45°	260	250	260x200	kg
3650x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	+60°	180	170	170x170	770

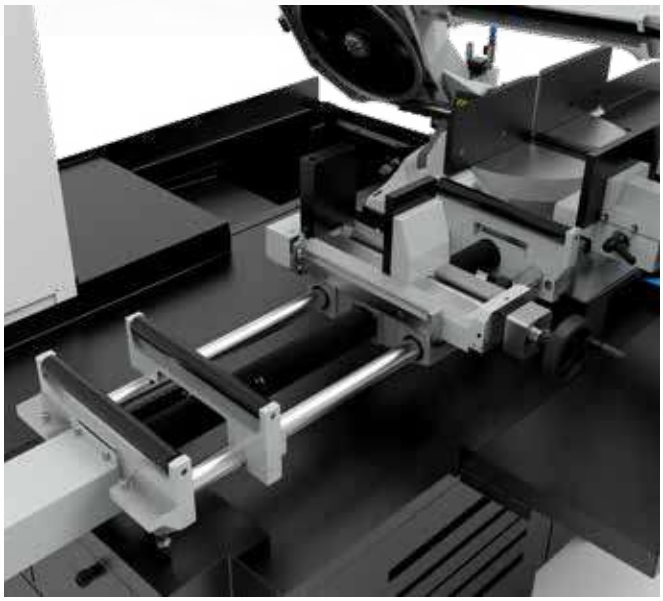
SHARK
332 DIRECT

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO



Segatrice automatica a nastro elettroidraulica per il taglio da -45° a +60° di pieni, tubi, profilati e travi. Oltre al ciclo di taglio automatico, è dotata anche del ciclo semiautomatico, semiautomatico dinamico e manuale.





MASSIMA PRODUZIONE

• Il controllo che consente di memorizzare fino a 100.000 programmi di taglio, ciascuno con quantità e lunghezze diverse, riduce al minimo i tempi di programmazione delle lavorazioni effettuate regolarmente.

• L'acquisizione automatica della posizione di inizio taglio della testa operatrice riduce i tempi di programmazione.

• Le testine guidalama registrabili in ghisa con 4 pattini in WIDIA assicurano maggiore stabilità e durata del nastro.

• La vasca per la raccolta del liquido refrigerante consente di recuperare il liquido refrigerante anche durante i tagli alle massime angolazioni riducendo a 0 gli sprechi.

MASSIMA PRECISIONE

• La movimentazione del carrello alimentatore su vite con motore stepper assicura la massima precisione posizionale.

• Le battute di arresto meccaniche a -45°, 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.

• La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione. Visualizzatore angolo di taglio OPTIONAL

• Il motore da 2,2 KW con inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 15 a 100 m/min permette di adeguare la velocità di rotazione del nastro al materiale in uso.

COMPLETAMENTE PERSONALIZZABILE PER INTEGRARSI PERFETTAMENTE NEL TUO PROCESSO.
È LA MACCHINA CHE SI PLASMA SUL TUO LAVORO, NON IL CONTRARIO.



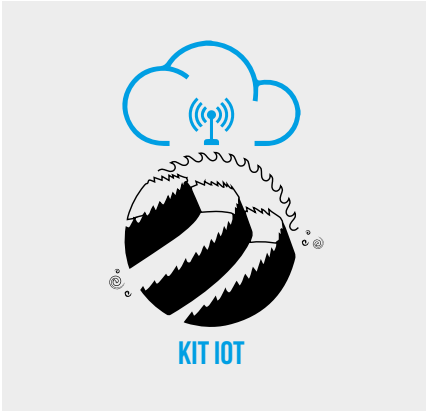
LIBRERIA DI TAGLIO INTEGRATA

Inserendo dimensioni, tipo e durezza del materiale, la libreria di taglio suggerisce automaticamente il nastro più adatto e i parametri ideali di forza e velocità, lasciando però all'operatore la libertà di modificare le impostazioni per garantire sempre il massimo controllo e risultati precisi.



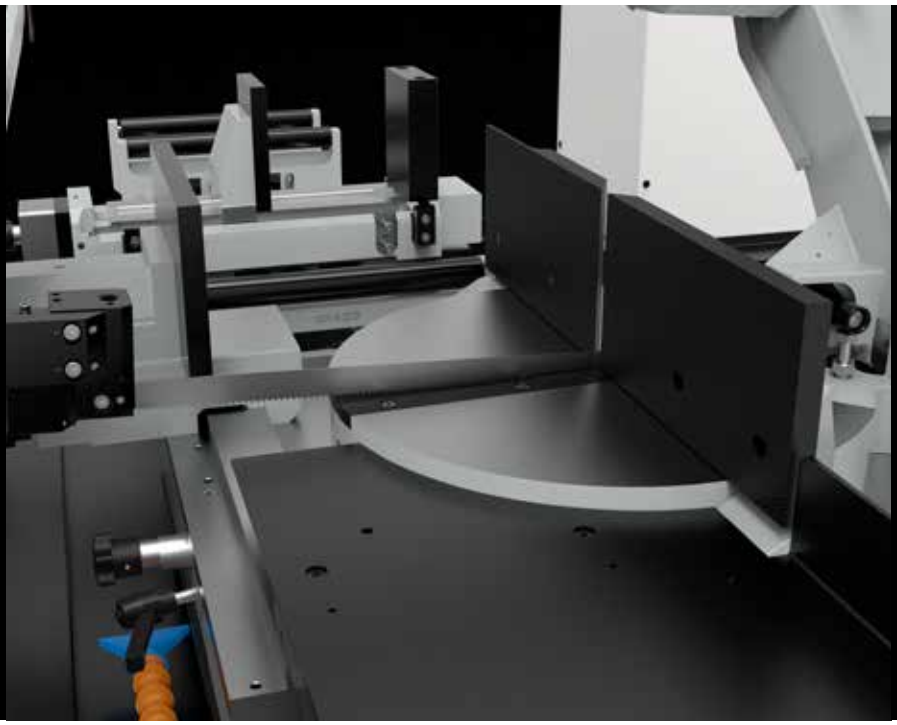
TECNOLOGIA DI CONTROLLO DIRECT

Rende la segatrice interconnessa, digitale e completamente integrabile alla linea di produzione, con il fine di raggiungere il massimo livello di automazione e automatizzazione del processo produttivo.



IIOT READY

Con l'IioT integrato, il macchinario fornisce dati in tempo reale per anticipare guasti, ottimizzare le performance e supportare decisioni rapide. Meno fermi, più produttività e una gestione più intelligente dell'impianto.



DOTATA DI TAGLIO A DOPPIO ANGOLO E DIVERSE MODALITÀ OPERATIVE.

I 4 cicli di funzioanmento consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente:

- Ciclo automatico per tagli da 0° a +60°.
- Ciclo semiautomatico per tagli da -45° a +60°.
- Ciclo semiautomatico/dinamico per tagli da -45° a +60°.
- Ciclo manuale per tagli da -45° a +60°.

ACCESSORI DA PAGINA 54 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 15 - 33 - 34 - 35 - 37 - 52 - 60 - 72 - 73 - 76 - 83 - 84 - 85 - 86 - 87

				-45°		x	x	x	240	210	240x160	
				0°	x	x	x	x	300	250	330x250	
mm	kW	m/min	mm	+45°	x	x	x	x	260	250	260x200	kg
3650x27x0,9	2,2	15÷100	335	+60°	x	x	x	x	180	170	170x170	1260

ASSISTENZA TECNICA EVOLUTA

Il nostro servizio di assistenza tecnica si trasforma grazie all'integrazione nativa con tecnologie IioT: **possiamo intervenire da remoto direttamente sul controllo macchina, senza necessità di connessioni VPN**, garantendo tempestività, sicurezza e continuità operativa. Attraverso la nostra piattaforma, il team di assistenza può monitorare i parametri di funzionamento in tempo reale, **inviare messaggi destinati all'operatore direttamente al controllo della macchina e guidare il cliente in modo proattivo e personalizzato.**



KIT IOT



MASSIMA SICUREZZA

Offriamo una segatrice aggiornata sotto ogni profilo tecnico, dalla sicurezza operatore all'efficienza energetica, garantendo un investimento solido e duraturo nel tempo.

La nostra soluzione, **pronta per il nuovo Regolamento macchina 2027**, è molto più di una semplice segatrice: rappresenta una promessa di sicurezza, affidabilità e serenità per il cliente e i suoi operatori.

→ **Innovazione tecnica e miglioramento delle prestazioni:**

- Prestazioni aggiornate ai più alti standard tecnici: il rispetto della conformità al nuovo Regolamento Macchine, comporta l'integrazione di tecnologie più recenti e affidabili.
- Migliore ergonomia e interfaccia operatore: le nuove direttive richiedono anche interfacce più intuitive e sicure, a vantaggio dell'operatore.
- Maggiore sostenibilità e impatto ambientale ridotto: le nuove macchine includono componenti più efficienti, a basso consumo e più facilmente riciclabili.

→ **Durabilità e valore dell'investimento:**

- Valore più alto nel tempo: un bene strumentale pronto alle normative future mantiene meglio il suo valore nel medio-lungo termine.
- Garanzia di lunga durata: un prodotto progettato su normative recenti è destinato a restare sul mercato più a lungo, anche per ricambi e supporto tecnico.

→ **Vantaggi gestionali e amministrativi:**

- Meno burocrazia interna: una macchina già documentata e conforme secondo i nuovi standard agevola gli audit interni e le certificazioni ISO.
- Accesso facilitato a incentivi e bandi: la soluzione di taglio, pronta per il nuovo Regolamento Macchine 2023/1230, può agevolare l'accesso a fondi pubblici o finanziamenti agevolati.

→ **Immagine e responsabilità aziendale**

- Immagine aziendale più moderna e responsabile: utilizzare macchinari già pronti per le direttive più recenti rafforza la reputazione aziendale.

PACCHETTI HARDWARE

Comprendono dispositivi aggiuntivi optional installati direttamente sulla segatrice, progettati per monitorare, ottimizzare e proteggere il ciclo di taglio, migliorando prestazioni e affidabilità della macchina.

→ OPTIMACUT

Progettato per ottimizzare ogni fase del processo di taglio, questa funzionalità introduce logiche avanzate come:

- **Autointestatura**
- **Alimentazione progressiva continua**
- **Recupero dello sfrido**

Queste logiche di funzionamento consentono di ottimizzare al meglio il materiale da tagliare, ridurre gli scarti e garantire una produzione più efficiente.

→ DETECT

Consente il monitoraggio in tempo reale dei parametri chiave per garantire il corretto funzionamento della segatrice.

Il pacchetto può essere costituito da:

- **Sistema di analisi energetica sensorless**
- **Sensore di livello olio dell'unità idraulica**
- **Sensore di temperatura dell'unità idraulica**
- **Sensore di livello del liquido refrigerante**

Ideale per alte produzioni o lavorazioni su più turni, permette di individuare tempestivamente eventuali criticità e semplifica la manutenzione preventiva, migliorando efficienza e affidabilità.

PACCHETTI SOFTWARE

Questi pacchetti optional facilitano il monitoraggio e la gestione dei processi da remoto, ciascuno con funzionalità specifiche per soddisfare differenti livelli di controllo e necessità operative.

→ MEPLAN DESKTOP

Consente di programmare da remoto le ricette di taglio e gestire le code di produzione in modo semplice e intuitivo, con accesso completo alla cronologia degli allarmi per una diagnostica efficace e puntuale.

Il sistema può includere:

- **Programmazione da remoto delle code di taglio che consente di impostare e modificare i programmi di lavoro a distanza,** riducendo i tempi di fermo macchina e aumentando flessibilità ed efficienza operativa. Il **LogFile permette di registrare e tracciare eventi, parametri e anomalie della macchina,** facilitando l'analisi delle prestazioni, la diagnosi dei problemi e la manutenzione preventiva.
- **Ottimizzatore di barre ideale per ridurre gli sfridi di materiale e ottimizzare i piani di taglio,** aumentando l'efficienza produttiva e riducendo i costi operativi della segatrice.
- **Dashboard per il monitoraggio in tempo reale dei principali parametri della macchina,** offrendo un controllo completo e proattivo sull'intero processo produttivo.
- **Cruscotto per il monitoraggio in tempo reale dei consumi energetici.**

→ MEPLAN MOBILE

Pensata per un monitoraggio rapido e costante, fornisce aggiornamenti in tempo reale sullo stato della macchina e consente di consultare facilmente la cronologia degli allarmi.
Ideale per operatori e responsabili che necessitano di un accesso immediato alle informazioni chiave per mantenere la produzione sotto controllo con semplicità, ovunque si trovino.

Può includere:

- **Dashboard per il monitoraggio in tempo reale dei principali parametri della macchina,** offrendo un controllo completo e proattivo sull'intero processo produttivo.
- **Notifiche relative a stato di allarme che consentono di essere informati in tempo reale in caso di anomalie o condizioni critiche,** permettendo interventi rapidi e riducendo i tempi di fermo macchina.

SHARK
382-1 SXI EVO

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • PIENO

La segatrice semiautomatica elettroidraulica a nastro SHARK 382-1 SXI EVO per il taglio di metalli da -45° a +60° è dotata, oltre al ciclo di taglio semiautomatico, anche del ciclo semiautomatico dinamico e manuale.







MASSIMA FLESSIBILITÀ

• I 3 cicli di funzionamento - manuale, semiautomatico dinamico e semiautomatico - consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente.

• La tastiera a membrana con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento è montata su un braccio snodato per garantire il controllo dei comandi in tutte le posizioni operative.

• Il display LCD visualizza lo status della segatrice e tutti i suoi parametri permettendone il massimo controllo real-time.

• Il sistema di battute di arresto meccaniche a -45°, 0°, +45° e +60° è corredato di un dispositivo che ne permette il bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie.

• Mechanical stops at -45°, 0°, +45° and +60° with a locking device at all angles in between.

• L'ampia superficie di lavoro che garantisce la massima stabilità di taglio e sicurezza è corredata di piastre in acciaio temprato sostituibili in caso di usura.

SEMPLICITÀ D'USO

• Il piano di taglio girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale reggispinta a rulli per assicurare una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni senza che venga intaccato in caso di taglio in angolo.

• La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.

• Il sistema di sbloccaggio rapido permette di aprire/chiudere manualmente la morsa di taglio in maniera semplice.

• Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.

• Il sistema di lavaggio sottostante il piano di taglio evita l'accumulo di trucioli e quindi l'interruzione della lavorazione per la rimozione manuale.

• L'interfaccia utente con display e tasti meccanici garantisce una programmazione affidabile, semplice ed intuitiva.



STRUTTURA IN GHISA

La struttura in ghisa della testa operatrice, del piano di taglio e della morsa assorbe le vibrazioni durante il taglio e assicura la massima durata della lama.



DESIGN FUNZIONALE

Il design è studiato per poter garantire un completo recupero dei trucioli e del liquido refrigerante.



SISTEMA IDRAULICO DI DISCESA TESTA E GESTIONE MORSE

Il sistema idraulico per il controllo della morsa e discesa testa garantisce una spinta costante in fase di taglio in base alla regolazione effettuata dall'operatore.



SERRAGGIO EFFICIENTE E SICURO

Le ganasce della morsa di taglio in acciaio zigrinate consentono un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.

GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 54 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 32 - 34 - 38 - 66 - 70 -74 - 75 - 78

				-45°	240	210	280x160	
				0°	300	250	380x250	
mm	kW	m/min	mm	+45°	260	250	300x200	kg
3770x27x0,9	1,5/1,8	40/80	385	+60°	180	170	200x170	695

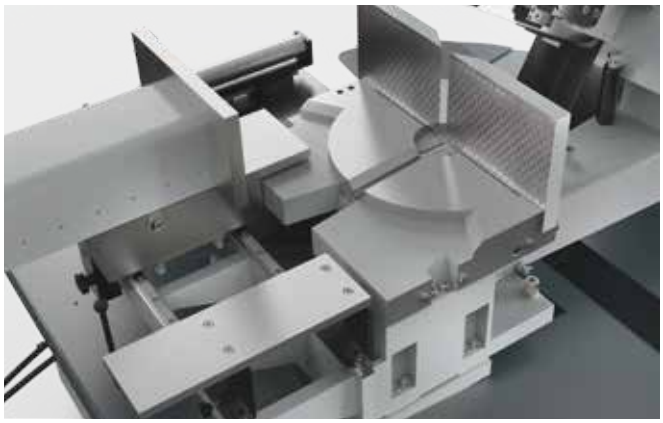
SHARK
452-1 SXI EVO

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI

La segatrice semiautomatica elettroidraulica a nastro SHARK 452-1 SXI EVO permette il taglio di metalli da -60° a +60° di tubi, profilati e travi.







MASSIMA FLESSIBILITÀ

• La tastiera a membrana con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento è montata su un braccio snodato per garantire il controllo dei comandi in tutte le posizioni operative.

• Il display LCD visualizza lo status della segatrice e tutti i suoi parametri permettendone il massimo controllo real-time.

• La programmazione da consolle permette anche la regolazione dei limiti della corsa della testa di taglio in base alle dimensioni delle barre da tagliare.

• Il sistema di battute di arresto meccaniche a -60°, -45°, 0°, +45° e +60° è corredato di un dispositivo che ne permette il bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie.

• L'ampia superficie di lavoro che garantisce la massima stabilità di taglio e sicurezza è corredata di piastre in acciaio temprato sostituibili in caso di usura.

• Sostegno barra con rullo a sinistra del piano di taglio: rullo scorrevole su guida lineare a ricircolo di sfere per essere spostato con facilità in caso di taglio alle massime angolazioni.

SEMPLICITÀ D'USO

• Il piano di taglio girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale reggispinta a rulli per assicurare una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni senza che venga intaccato in caso di taglio in angolo.

• La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.

• Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.

• Il sistema di sbloccaggio rapido permette di aprire/chiudere manualmente la morsa di taglio in maniera semplice.

• Il sistema di lavaggio sottostante il piano di taglio evita l'accumulo di trucioli e quindi l'interruzione della lavorazione per la rimozione manuale.

• L'interfaccia utente con display e tasti meccanici garantisce una programmazione affidabile, semplice ed intuitiva.



STRUTTURA IN GHISA

La struttura in ghisa della testa operatrice, del piano di taglio e della morsa assorbe le vibrazioni durante il taglio e assicura la massima durata della lama.



DESIGN FUNZIONALE

Il design è studiato per poter garantire un completo recupero dei trucioli e del liquido refrigerante.



SISTEMA IDRAULICO DI DISCESA TESTA E GESTIONE MORSE

Il sistema idraulico per il controllo della morsa e discesa testa garantisce una spinta costante in fase di taglio in base alla regolazione effettuata dall'operatore.



INVERTER VETTORIALE PER LA REGOLAZIONE CONTINUA DELLA VELOCITÀ DI ROTAZIONE DELLA LAMA

Motore da 4,0 KW in classe di isolamento IP55 e inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 15 a 100 m/min.

GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 54 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 22 - 23 - 32 - 34 - 44 - 66 - 70 -74 - 75 - 80 - 82

					○	H	⊔	
				-60°	210	200	200x200	
				-45°	320	300	300x300	
				0°	330	320	450x320	
mm	kW	m/min	mm	+45°	320	300	300x300	kg
4500x34x1,1	4,0	15÷100	455	+60°	210	200	200x200	1110

SHARK
230-1 NC HS 5.0

METALLI • PIENO

La segatrice automatica a nastro SHARK 230-1 NC HS 5.0, elettroidraulica a doppio montante per il taglio a 0° di acciai da costruzione, inox e legati, pieni e profilati, è dotata oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico.







EFFICIENZA ASSOLUTA

• I 2 cicli di funzionamento - semiautomatico e automatico - consentono di eseguire qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente.

• Il controllo che consente di memorizzare fino a 100 programmi di taglio, ciascuno con quantità e lunghezze diverse, riduce al minimo i tempi di programmazione delle lavorazioni effettuate frequentemente.

• L'avanzamento della testa operatrice con cilindro idraulico su guide lineari con pattini precaricati a ricircolo di sfere garantisce una riduzione delle vibrazioni meccaniche durante il taglio e una maggiore stabilità.

• L'allineamento automatico della testina guidalama anteriore in relazione alle dimensioni delle barre da tagliare diminuisce i tempi di esecuzione.

FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

• Il sistema di alimentazione con corsa 600 mm è ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza.

• La coppia di rulli verticali permette di contenere e allineare qualsiasi tipo di barra o fascio in alimentazione.

• L'OPTIONAL arretramento automatico della ganascia fissa della morsa alimentatore permette di alimentare barre anche se deformate.

• L'inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 15-100 m/min consente di tagliare in maniera efficiente qualsiasi tipo di materiale.



CONTROLLO ADATTIVO DELLA FORZA DI TAGLIO

Il sistema di controllo adattivo della forza di taglio in base alla resistenza incontrata dalla lama in fase di taglio permette di effettuare tagli con un'ottima finitura in qualsiasi condizione, anche in caso di utensile usurato.



SICUREZZA MASSIMA

Sicurezza dell'operatore garantita da una carenatura in lamiera perimetrale completa di interblocchi di sicurezza.



INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'optional IOT permette di massimizzare le capacità di raccolta e di utilizzo dei dati a vantaggio di una migliore performance di taglio della segatrice e tempo di vita degli utensili.



INGOMBRO OTTIMIZZATO

Massima compattezza grazie ad un ingrombro di 2,5 mq.

ACCESSORI DA PAGINA 54 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 14 - 15 - 34 - 53 - 54 - 61 - 69 - 72 - 73

		inverter						
mm	kW	kW	m/min	mm		mm	mm	kg
2950x27x0,9	2,2	3,0	15÷100	235	0°	230	230	1000





GUARDA
IL VIDEO

ACCESSORI SHARK



ACCESSORIO N° 02

Confezione di olio emulsionabile 5 L



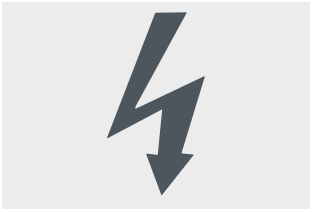
ACCESSORIO N° 10

Comando supplementare a pedaliera con dispositivo di emergenza



ACCESSORIO N° 03

Sistema di lubrificazione minimale



ACCESSORIO N° 11

Adeguamento voltaggio V.200-220 50/60Hz trifase



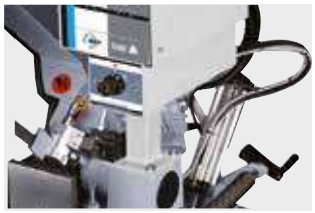
ACCESSORIO N° 04

Nastro bimetallico



ACCESSORIO N° 12

Variatore elettronico di velocità del nastro 15÷100 m/min



ACCESSORIO N° 07

Kit CCS Cut Control System (dispositivo per taglio senza operatore)



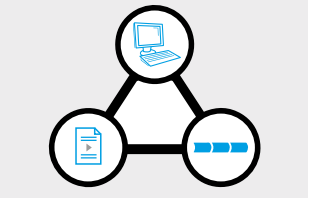
ACCESSORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



ACCESSORIO N° 08

Kit CCS Cut Control System (dispositivo per taglio senza operatore)



ACCESSORIO N° 15

MePlan



ACCESSORIO N° 09

Pedaliera per comando morsa (solo MA)



ACCESSORIO N° 16

Adattatore pianali a rulli lato scarico completo di sostegno



ACCESSORIO N° 17

Adattatore pianali a rulli lato scarico completo di sostegno



ACCESSORIO N° 20

Adattatore pianali a rulli lato scarico completo di sostegno



ACCESSORIO N° 21

Adattatore pianali a rulli lato scarico completo di sostegno



ACCESSORIO N° 22

Adattatore pianali a rulli lato carico completo di sostegno



ACCESSORIO N° 23

Adattatore pianali a rulli lato scarico completo di sostegno



ACCESSORIO N° 32

Regolatore di pressione morse



ACCESSORIO N° 33

Regolatore di pressione morse



ACCESSORIO N° 34

Puntatore laser + lampada di lavoro



ACCESSORIO N° 35

Morsa speciale riduzione sfrido



ACCESSORIO N° 36

Morsa verticale idraulica per tagli a fasci max.170x130 mm



ACCESSORIO N° 37

Guida regolabile scarica pezzi



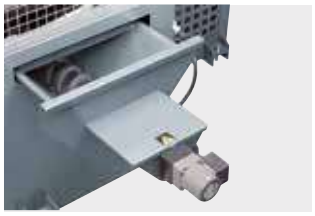
ACCESSORIO N° 38

Morsa verticale idraulica per tagli a fasci max. 380x160 mm



ACCESSORIO N° 44

Morsa verticale idraulica
per tagli a fasci
max. 450x180 mm



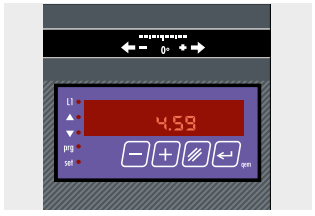
ACCESSORIO N° 61

Evacuatore di trucioli
motorizzato a coclea



ACCESSORIO N° 49

Morse verticali idrauliche
per tagli a fasci
max. 170x130 mm



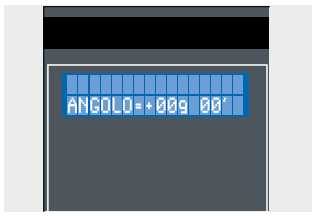
ACCESSORIO N° 65

Visualizzatore angolo di
taglio



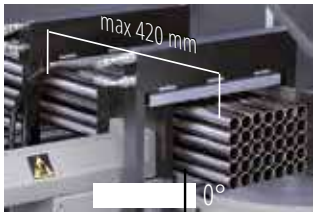
ACCESSORIO N° 51

Morse verticali idrauliche
per tagli a fasci
max. 320x160 mm



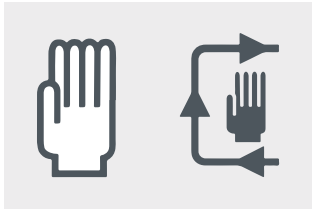
ACCESSORIO N° 66

Visualizzatore angolo di
taglio



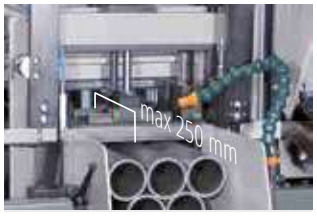
ACCESSORIO N° 52

Morse verticali idrauliche
per tagli a fasci
max. 320x160 mm



ACCESSORIO N° 67

Funzionamento manuale e
semiautomatico dinamico



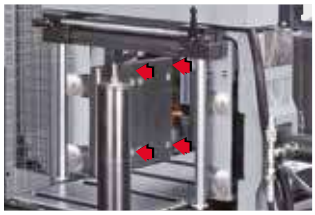
ACCESSORIO N° 53

Morse verticali idrauliche
per tagli a fasci
max. 230x230 mm



ACCESSORIO N° 69

Morsa di taglio
a doppio bloccaggio



ACCESSORIO N° 54

Sistema per arretramento
automatico ganascia
posteriore morsa
alimentatore



ACCESSORIO N° 70

Pianale a rulli
KK530/1500 mm



ACCESSORIO N° 60

Evacuatore di trucioli
motorizzato dragante



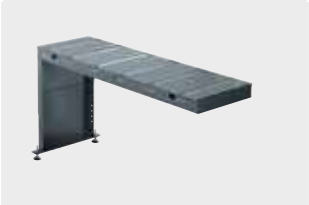
ACCESSORIO N° 72

Pianale a rulli
KK330/1500 mm



ACCESSORIO N° 73

Pianale a rulli
KK330HD/1500 mm



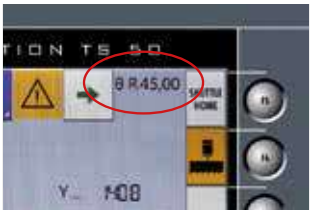
ACCESSORIO N° 74

Pianale a rulli
KK460/1500 mm



ACCESSORIO N° 75

Pianale a rulli
KK530/3000 mm



ACCESSORIO N° 76

Visualizzatore angolo di taglio



ACCESSORIO N° 78

Adattatore pianali a rulli lato scarico completo di sostegno



ACCESSORIO N° 79

Adattatore pianali a rulli
lato carico



ACCESSORIO N° 80

Pianale adattatore
lato carico



ACCESSORIO N° 81

Adattatore pianali a rulli
lato scarico completo di
sostegno



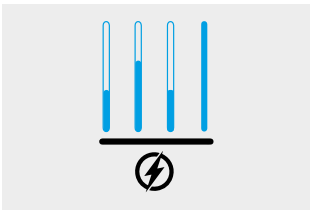
ACCESSORIO N° 82

Pianale adattatore
lato scarico



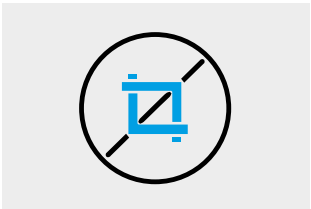
ACCESSORIO N° 83

DETECT
(Livello olio centralina, Temperatura centralina, Livello liquido refrigerante)



ACCESSORIO N° 84

Analizzatore di rete



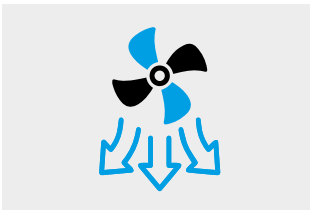
ACCESSORIO N° 85

OPTIMACUT
(Autointestatura, Alimentazione progressiva continua, Recupero sfrido con sensori)



ACCESSORIO N° 86

Pianale adattatore
lato scarico



ACCESSORIO N° 87

Sistema di raffreddamento vano centralina idraulica

TIGER

LINEA PROFESSIONALE DI SEGATRICI A DISCO SU COLONNA

Tra tutte le nostre segatrici la linea TIGER è sicuramente quella che per eccellenza garantisce un taglio finito, ovvero che non richiede ulteriori lavorazioni. Tutto ciò per chi utilizza la macchina si traduce in un risparmio di tempo e manodopera, oltre che di materiale.
Costruttori di mobili, serramentisti, officine meccaniche di precisione e aziende del settore automotive sono coloro che prediligono questa gamma di segatrici composta da ben nove modelli, tra i quali due per il taglio di leghe leggere.

MANUALI

Segatrici ideali per lotti piccoli di produzione, tagli di rifinitura o di particolari. È necessaria la presenza dell'operatore durante il ciclo di taglio che dovrà eventualmente anche effettuare la misurazione del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta lisciata.

SEMIAUTOMATICHE

Ideale per lotti medi di produzione e per l'esecuzione di tagli in serie. È necessaria la presenza dell'operatore per l'avvio del ciclo di taglio il quale dovrà effettuare anche la misurazione del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta lisciata.

AUTOMATICHE

Ideale per lotti grandi di produzione anche su più turni e per l'esecuzione di tagli in serie in modalità continua. Non è necessaria la presenza dell'operatore durante i cicli di taglio che prevedono anche la misurazione automatica del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta lisciata.

INDICE CAPITOLO TIGER



TIGER 352/MA

PAG. 60



TIGER 352 SX EVO

PAG. 62



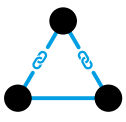
TIGER 352 NC 5.0

PAG. 64



TIGER 372 SX EVO

PAG. 68



ACCESSORI

PAG. 70

TIGER
352/MA

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI

La segatrice manuale elettropneumatica a disco TIGER 352 MA per il taglio di metalli da -45° a +60° di acciai viene fornita con morsa di serraggio pneumatica (MA) attivata manualmente da valvola.







SOLIDITÀ MASSIMA

• La struttura in ghisa assorbe le vibrazioni conferendo maggiore stabilità di taglio e durata delle lame.

• La doppia serie di ingranaggi garantisce un elevato rendimento di taglio e coppia.

• Il quadro comandi completo di relè termico e bobina di minima tensione garantisce la massima protezione contro la mancanza di fase.

FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

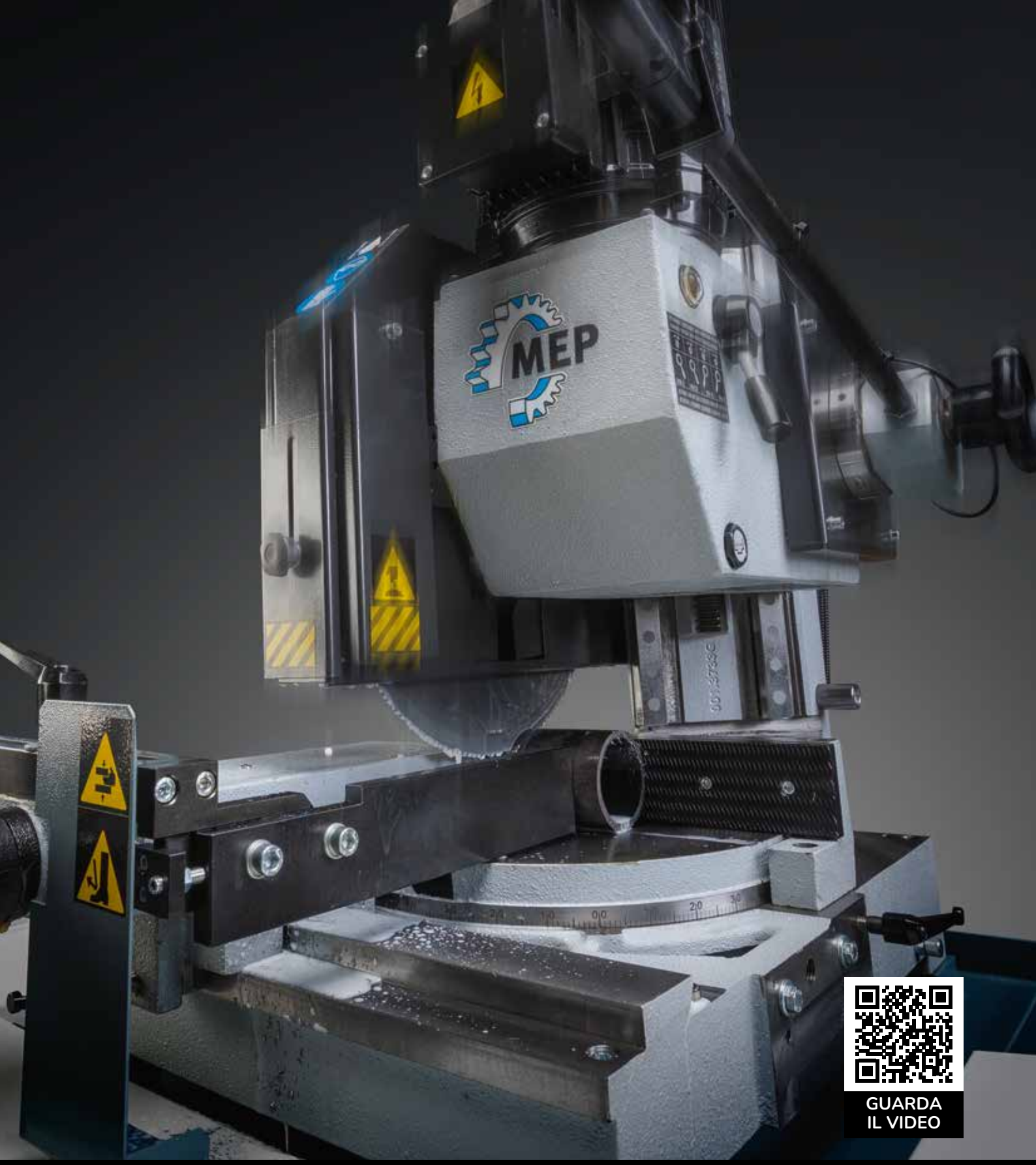
• Le battute di arresto meccaniche a -45°, 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.

• Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.

• Il sistema di serraggio a doppio bloccaggio del pezzo completo di dispositivo antibava assicura un serraggio sicuro che impedisce anche la creazione di ribavature a termine del taglio.

• Il sistema pneumatico di gestione delle morse permette di regolare la pressione di serraggio in base alla durezza del materiale in taglio.

• L'asta per tagli a misura in acciaio cromato con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile permette l'esecuzione veloce di tagli della stessa misura.



GUARDA
IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 70 - N° 02 - 03 - 05 - 09 - 13 - 26 - 39 - 43 - 71

HSS				-45°	350	110	95	125x95	-	64x90	
				0°		115	95	180x95	90	-	
mm	kW	rpm	mm	+45°		110	95	125x95	-	64x90	kg
350x32x2,5	1,8/2,6	15/30/45/90	190	+60°		90	80	90x95	-	45x90	375

TIGER
352 SX EVO

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI

La TIGER 352 SX EVO, segatrice semiautomatica elettropneumatica a disco HSS, effettua tagli di acciai da -45° a +60°.





SOLIDITÀ MASSIMA

• La struttura in ghisa assorbe le vibrazioni conferendo maggiore stabilità di taglio e durata delle lame.

• La doppia serie di ingranaggi garantisce un elevato rendimento di taglio e coppia.

• La morsa verticale pneumatica garantisce un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.

• Il quadro comandi completo di relè termico e bobina di minima tensione garantisce la massima protezione contro la mancanza di fase.



FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

• Le battute di arresto meccaniche a -45°, 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.

• Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.

• Il sistema di serraggio a doppio bloccaggio del pezzo completo di struttura antibava assicura un serraggio sicuro che impedisce anche la creazione di ribavature a termine del taglio.

• Il sistema pneumatico di gestione delle morse permette di regolare la pressione di serraggio in base alla durezza del materiale in taglio.

• L'asta per tagli a misura in acciaio cromato con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile permette l'esecuzione veloce di tagli della stessa misura.

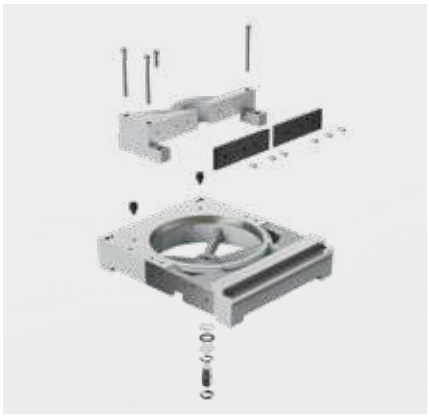
• L'interfaccia utente con display e tasti meccanici garantisce una programmazione affidabile, semplice ed intuitiva.

• La possibilità di memorizzare la posizione di inizio e fine taglio della testa operatrice riduce i tempi di taglio.



AVANZAMENTO TESTA DI TAGLIO SU DOPPIA GUIDA LINEARE

L'avanzamento della testa di taglio su doppia guida lineare con pattini precaricati a ricircolo di sfere garantisce una riduzione delle vibrazioni meccaniche durante il taglio.



COMODA MOVIMENTAZIONE DEL PIANO GIREVOLE

Il piano girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale per una rotazione agevole e precisa.



SISTEMA PNEUMATICO DI DISCESA TESTA

Il sistema con cilindro idro-pneumatico per la discesa della testa di taglio assicura una discesa testa costante e quindi una migliore finitura di taglio.



ROTAZIONE LAMA A 4 VELOCITÀ

La rotazione della lama a 4 velocità 15/30/45/90 rpm (OPTIONAL 30/60/90/180 rpm) con motore mandrino a doppia polarità e cambio meccanico consente di effettuare tagli in maniera efficiente di qualsiasi tipo di materiale.

GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 70 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 13 - 26 - 43 - 50 - 56 - 71

HSS					Ø	○	□	▭	■	▬	
				-45°	350	110	95	125x95	-	64x90	
				0°		115	95	180x95	90	-	
mm	kW	rpm	mm	+45°		110	95	125x95	-	64x90	kg
350x32x2,5	1,8/2,6	15/30/45/90	190	+60°		90	80	90x95	-	45x90	425

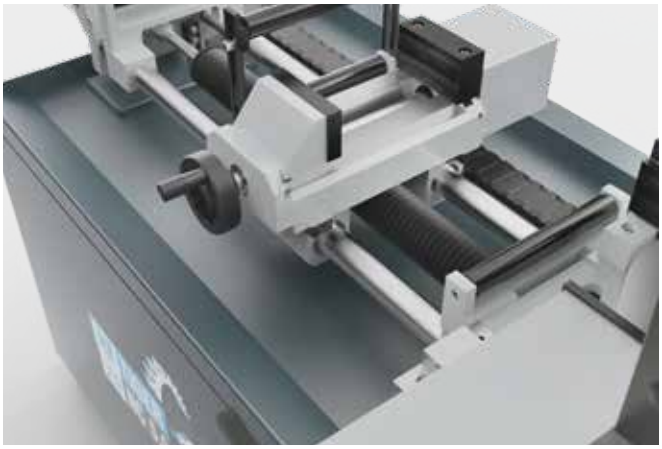
TIGER
352 NC 5.0

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI

La segatrice automatica elettropneumatica a disco TIGER 352 NC 5.0 per il tagli di acciai da -45° a +60° è dotata, oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico.







MASSIMA PRODUZIONE

• La struttura in ghisa consente di assorbire le vibrazioni e conferisce maggiore stabilità di taglio e durata del disco.

• Il sistema di trasmissione a 2 stadi permette tagli ad elevata velocità garantendo eccezionale rigidezza e durata del disco.

• Il controllo che consente di memorizzare fino a 100 programmi di taglio, ciascuno con quantità e lunghezze diverse, riduce al minimo i tempi di programmazione delle lavorazioni effettuate frequentemente.

• L'inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 12 a 120 m/min permette di adeguare la velocità di rotazione del disco al materiale in uso.

MASSIMA PRECISIONE

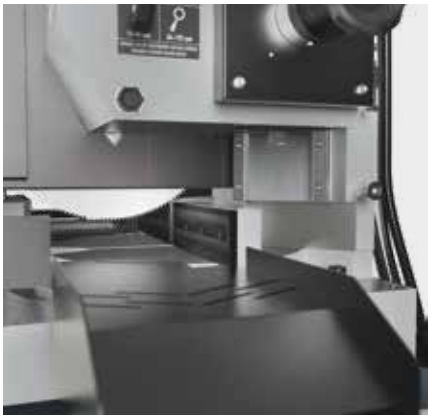
• La movimentazione del carrello alimentatore su vite con motore stepper assicura la massima precisione posizionale.

• Il piano di taglio girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale per assicurare una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni.

• Le battute di arresto meccaniche a -45°, 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento preciso della testa di taglio.

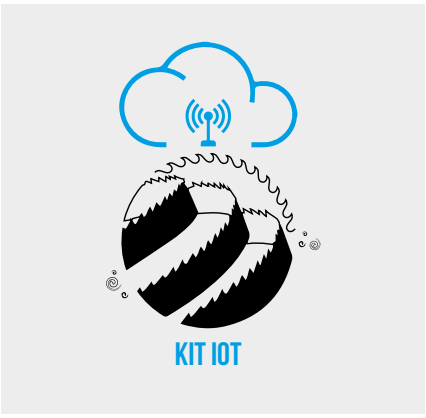
• La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.

• Il sistema di serraggio a doppio bloccaggio del pezzo completo di struttura antibava assicura un serraggio sicuro che impedisce anche la creazione di ribavature al termine del taglio.



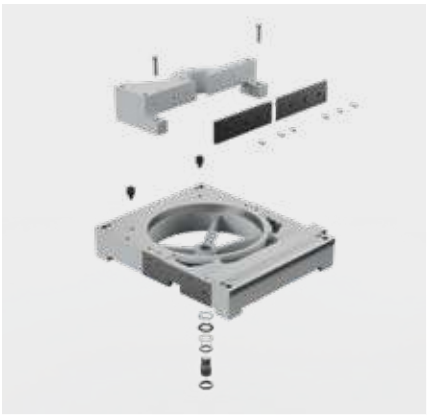
AVANZAMENTO TESTA DI TAGLIO SU DOPPIA GUIDA LINEARE

L'avanzamento della testa di taglio su doppia guida lineare con pattini precaricati a ricircolo di sfere garantisce una riduzione delle vibrazioni meccaniche durante il taglio.



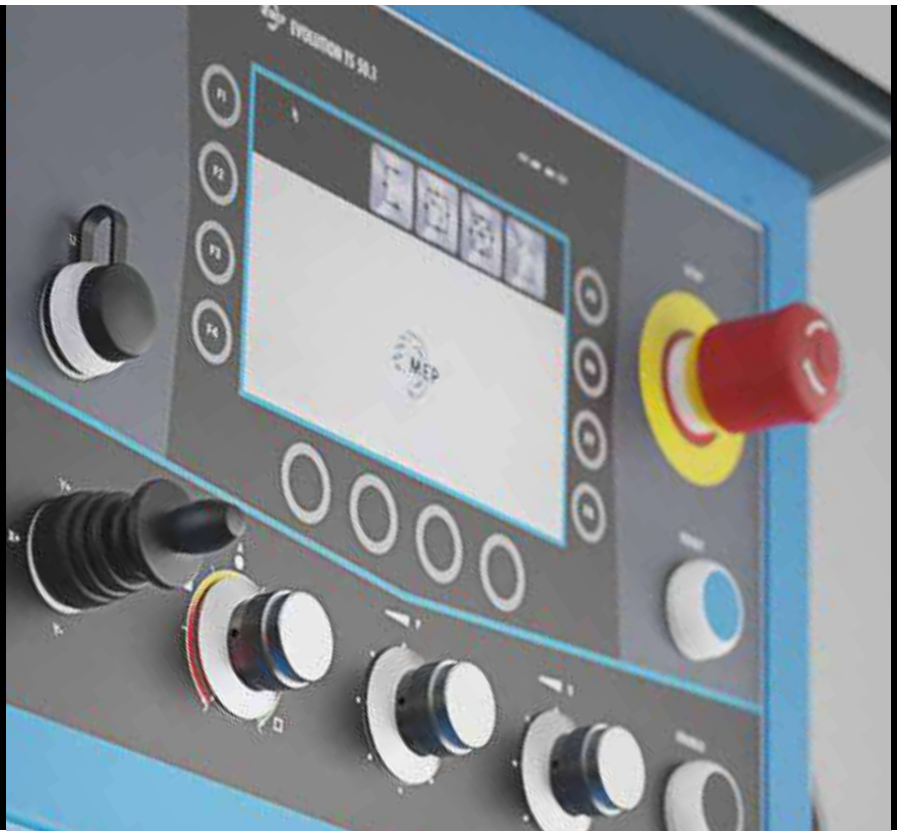
INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'optional IOT permette di massimizzare le capacità di raccolta e di utilizzo dei dati a vantaggio di una migliore performance di taglio della segatrice e tempo di vita degli utensili.



COMODA MOVIMENTAZIONE DEL PIANO GIREVOLE

Il piano girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale per una rotazione agevole e precisa.



INVERTER VETTORIALE PER LA REGOLAZIONE CONTINUA DELLA VELOCITÀ DI ROTAZIONE DELLA LAMA

Motore da 2,6 KW in classe di isolamento IP55 con inverter vettoriale e cambio meccanico per la regolazione della velocità di rotazione della lama da 12 a 120 rpm.

ACCESSORI DA PAGINA 70 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 14 - 15 - 26 - 40 - 41 - 42 - 43 - 56 - 68 - 71

HSS					inverter		-45°	Ø	○	□	▭	▯	●	■	▮	
mm		kW	rpm	rpm	kW	mm	0°	350	115	95	180x195	-	90	90	-	kg
350x32x2,5	STANDARD	2,6	12÷40	36÷120	3,0	190	+45°		110	95	125x95	-	64	64	64x90	680
	OPTIONAL	3,0	15÷50	45÷150	5,5		+60°		90	90	90x90	90x95	45	45	45x90	


MEP
TIGER
352



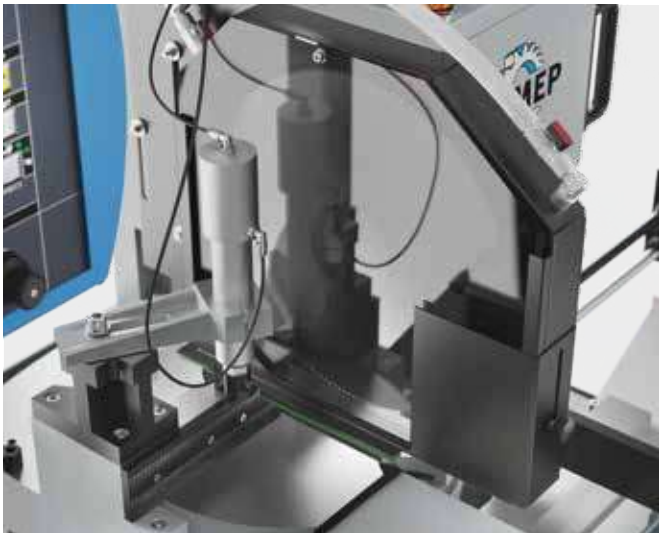
GUARDA
IL VIDEO

TIGER
372 SX EVO

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI

La TIGER 372 SX EVO, segatrice verticale semiautomatica elettropneumatica a disco HSS, effettua tagli di acciai da -45° a +60°.







SOLIDITÀ MASSIMA

• La struttura in ghisa assorbe le vibrazioni conferendo maggiore stabilità di taglio e durata delle lame.

• La morsa verticale pneumatica garantisce un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.

• Il quadro comandi completo di relè termico e bobina di minima tensione garantisce la massima protezione contro la mancanza di fase.

• Il gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.

FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

• L'interfaccia utente con display e tasti meccanici garantisce una programmazione affidabile, semplice ed intuitiva.

• La possibilità di memorizzare la posizione di inizio e fine taglio della testa operatrice riduce i tempi di taglio.

• Le battute di arresto meccaniche a -45°, 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.

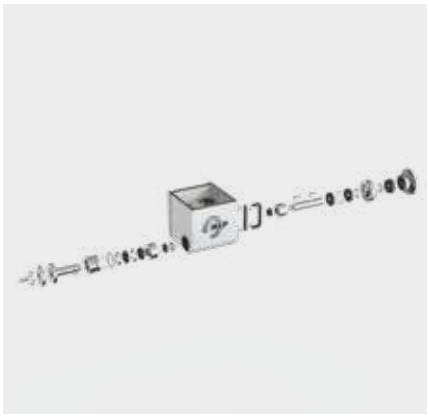
• Il sistema pneumatico di gestione delle morse permette di regolare la pressione di serraggio in base alla durezza del materiale in taglio.

• L'asta per tagli a misura in acciaio cromato con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile permette l'esecuzione veloce di tagli della stessa misura.



AVANZAMENTO TESTA DI TAGLIO SU DOPPIA GUIDA LINEARE

L'avanzamento dell'arco portalama su doppia guida lineare con pattini precaricati a ricircolo di sfere garantisce una riduzione delle vibrazioni meccaniche durante il taglio.



SISTEMA DI TRASMISSIONE A TRE STADI

Il sistema di trasmissione a tre stadi permette tagli ad elevata velocità garantendo eccezionale rigidezza e grandi capacità di asportazione.



SISTEMA DI SERRAGGIO A DOPPIO BLOCCAGGIO DEL PEZZO

Il sistema di serraggio a doppio bloccaggio del pezzo completo di dispositivo antibava assicura un serraggio sicuro ed efficiente impedendo anche la creazione di ribavature al termine del taglio.



SISTEMA PNEUMATICO PER LA DISCESA DELLA TESTA DI TAGLIO

Il sistema con cilindro idro-pneumatico per la discesa della testa di taglio assicura una discesa testa costante e quindi una migliore finitura di taglio.

GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 70 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 26 - 43 - 55 - 56 - 71

HSS	inverter			-45°	Ø	○	□	▭	▯	●	■	▬	
				0°		110	95	125x95	-	70	64	64x90	
mm	kW	rpm	mm	+45°	350	115	95	180x95	-	120	90	-	
350x32x3	4	15÷150	190	+60°		110	95	125x95	-	70	64	64x90	kg
						90	90	-	90x90	50	45	45x90	640

ACCESSORI TIGER



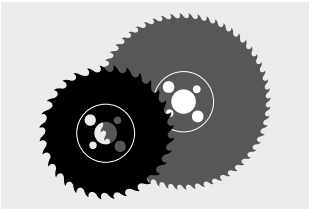
ACCESSORIO N° 02

Confezione di olio emulsionabile 5 L



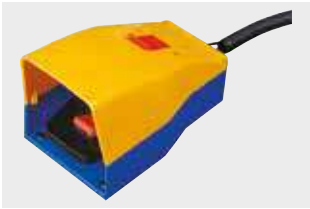
ACCESSORIO N° 03

Sistema di lubrificazione minimale



ACCESSORIO N° 05

Disco HSS per sega circolare



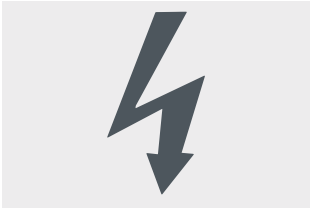
ACCESSORIO N° 09

Pedaliera per comando morsa (solo MA)



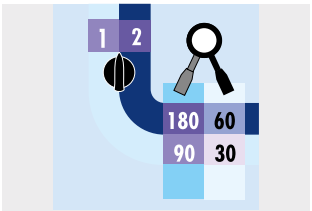
ACCESSORIO N° 10

Comando supplementare a pedaliera con dispositivo di emergenza



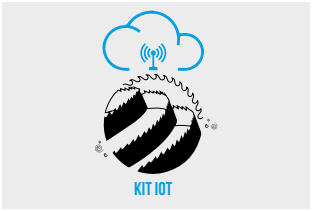
ACCESSORIO N° 11

Adeguamento voltaggio V.200-220 50/60Hz trifase



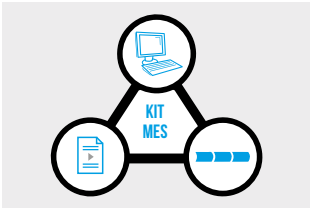
ACCESSORIO N° 13

Mandrino a 30/60/90/180 rpm in sostituzione dei 15/30/45/90 di serie



ACCESSORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



ACCESSORIO N° 15

MePlan: Kit MES



ACCESSORIO N° 26

Adattatore pianali a rulli lato scarico completo di sostegno



ACCESSORIO N° 39

Morsa verticale
pneumatica (solo MA)



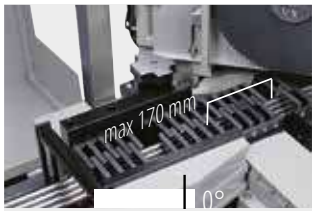
ACCESSORIO N° 40

Morsa speciale
riduzione sfrido



ACCESSORIO N° 41

Serie di ganasce a pettine
max 70x70 mm - taglio in
automatico solo 0°



ACCESSORIO N° 42

Ganasce a pettine (max
70x70 mm - min 10x10 mm)
per riduzione sfrido 170 mm
- taglio in automatico solo 0°



ACCESSORIO N° 43

Morsa supplementare
pneumatica



ACCESSORIO N° 50

Ganasce a pettine per tagli a
fasci max 70x70 mm



ACCESSORIO N° 55

Ganasce a pettine per tagli a
fasci max 70x70 mm



ACCESSORIO N° 56

Pianale a rulli
KK200V/1500 mm
Rulli a 45° per ganasce a
pettine



ACCESSORIO N° 68

Velocità disco 15÷150 rpm -
Inverter kW 5,5



ACCESSORIO N° 71

Pianale a rulli
KK200/1500 mm

COBRA

LA SOLUZIONE IDEALE PER LE LEGHE LEGGERE

MEP è specializzata nel taglio di ogni tipo di materiale ferroso e con la linea di segatrici COBRA completa la sua offerta proponendo anche delle soluzioni per chi ha esigenze di tagliare leghe leggere. Alluminio, bronzo, rame, ecc. possono quindi essere tagliati al meglio garantendo un'ottima finitura e produzione. Soluzioni ad-hoc per materiali o estrusi con geometrie irregolari possono essere studiate dal nostro ufficio tecnico. Con la gamma COBRA, MEP rafforza ulteriormente la sua posizione di FORNITORE UNICO PER QUALSIASI ESIGENZA DI TAGLIO!

MANUALI

Segatrici ideali per lotti piccoli di produzione, tagli di rifinitura o di particolari. È necessaria la presenza dell'operatore durante il ciclo di taglio che dovrà eventualmente anche effettuare la misurazione del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta lisciata.

SEMIAUTOMATICHE

Ideale per lotti medi di produzione e per l'esecuzione di tagli in serie. È necessaria la presenza dell'operatore per l'avvio del ciclo di taglio il quale dovrà effettuare anche la misurazione del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta lisciata.

AUTOMATICHE

Ideale per lotti grandi di produzione anche su più turni e per l'esecuzione di tagli in serie in modalità continua. Non è necessaria la presenza dell'operatore durante i cicli di taglio che prevedono anche la misurazione automatica del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta lisciata.

INDICE CAPITOLO COBRA



COBRA 352 MA

PAG. 74



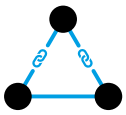
COBRA 352 SX EVO

PAG. 76



COBRA 352 NC 5.0

PAG. 78



ACCESSORI

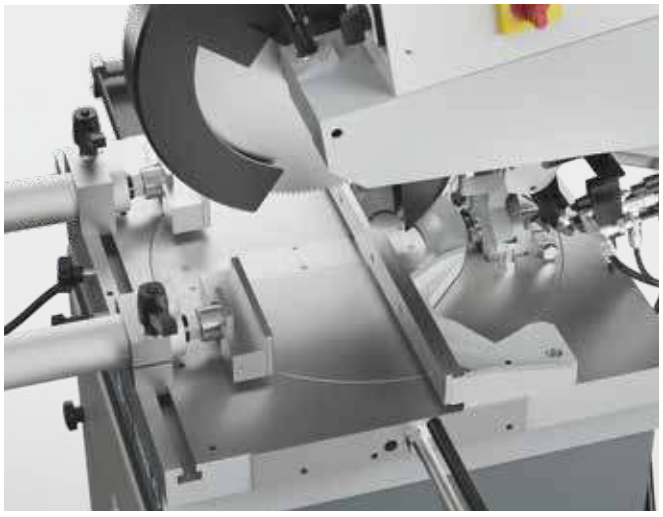
PAG. 82

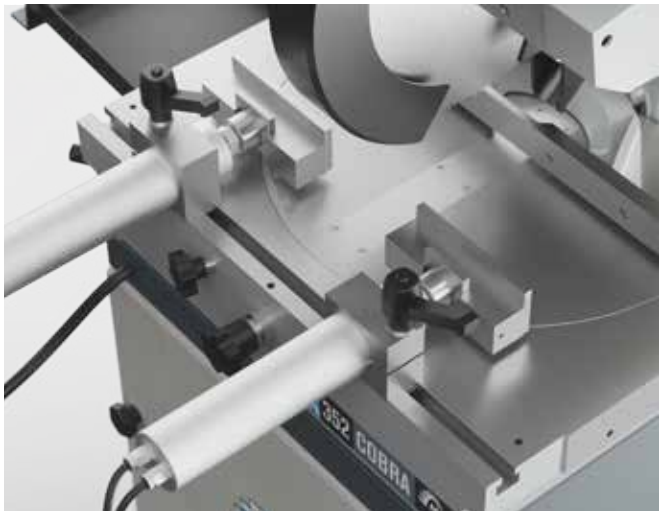
COBRA
352 MA

TAGLIO IN ANGOLO • LEGHE LEGGERE • TUBI • PROFILATI • ESTRUSI



La COBRA 352 MA, segatrice manuale a disco HM con denti elettrosaldati in metallo duro, è la soluzione ideale per il taglio da -45° a +45° di pieni e profilati in alluminio e leghe leggere. La testa di taglio è orientabile sulla verticale per eseguire anche tagli con la testa inclinata da 0° a +45°.





MASSIMA SOLIDITÀ

• La struttura in ghisa consente di assorbire le vibrazioni e conferisce maggiore stabilità di taglio e durata del disco.

• Il sistema di trasmissione a pulegge e cinghie dentate garantisce un'elevata rigidezza.

• L'ampia superficie di lavoro costituita da un piano girevole montato su cuscinetto a rulli di diametro 425 mm assicura la massima stabilità di taglio.

• Il dispositivo automatico di nebulizzazione del liquido refrigerante, in funzione solo al momento del taglio per evitare sprechi, garantisce un ottimo raffreddamento del disco favorendone una maggiore durata.

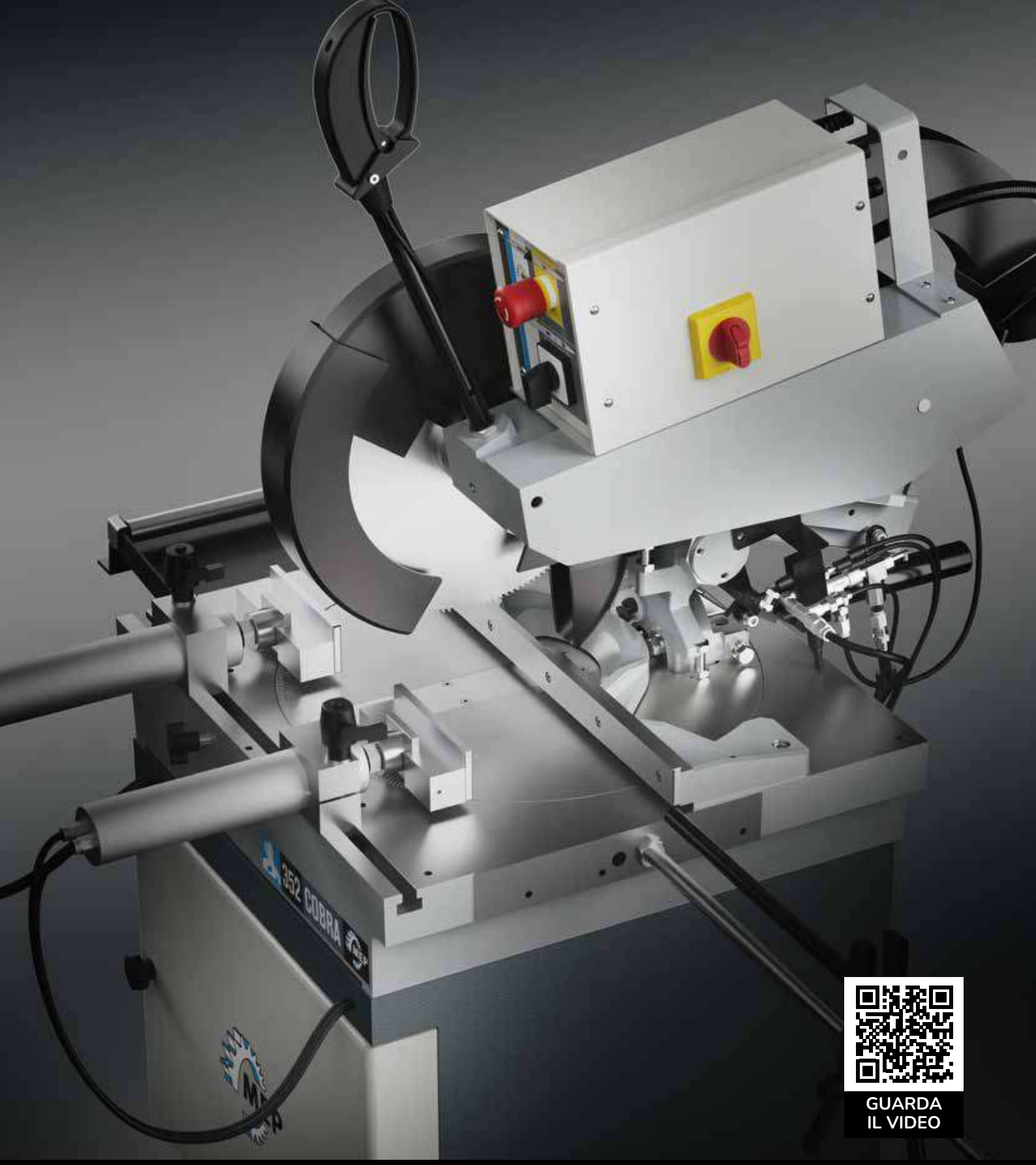
MASSIMA SEMPLICITÀ D'USO

• Il piano di taglio girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale per assicurare una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni.

• Il sistema di battute di arresto meccaniche a -45°, 0°, +45° permette il posizionamento rapido della testa di taglio.

• Il gruppo di serraggio a bloccaggio/sbloccaggio rapido scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.

• La chiusura della morsa di troncatura pneumatica sincronizzata con la discesa testa riduce i tempi di esecuzione.



GUARDA
IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 82 - N° 02 - 03 - 06 - 31 - 39 - 62 - 71

HM											
						-45°	120	100	135x60	55	
mm	kW	rpm	kW	rpm	mm	0°	120	105	180x70	80	kg
350x32x3,4	2,2	3400	1,5/2,2	1700/3400	180	+45°	110	95	135x60	55	160

COBRA
352 SX EVO

TAGLIO IN ANGOLO • LEGHE LEGGERE • TUBI • PROFILATI • ESTRUSI



La COBRA 352 SX EVO, segatrice semiautomatica elettropneumatica a disco HM con denti elettrosaldati in metallo duro, è la soluzione ideale per il taglio da -45° a +45° di pieni e profilati in alluminio e leghe leggere.





MASSIMA SOLIDITÀ

• La struttura in ghisa consente di assorbire le vibrazioni e conferisce maggiore stabilità di taglio e durata del disco.

• La morsa verticale garantisce un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.

• L'ampia superficie di lavoro costituita da un piano girevole montato su cuscinetto a rulli di diametro 425 mm assicura la massima stabilità di taglio ed essendo solidale con la testa evita che venga intaccato quando si effettuano tagli in angolo.

MASSIMA SEMPLICITÀ D'USO

• L'interfaccia utente con display e tasti meccanici garantisce una programmazione affidabile, semplice ed intuitiva.

• La possibilità di memorizzare la posizione di inizio e fine taglio della testa operatrice riduce i tempi di taglio.

• Il sistema di battute di arresto meccaniche a -45°, 0°, +45° permette il posizionamento rapido della testa di taglio.

• Il sistema pneumatico di gestione delle morse permette di regolare la pressione di serraggio in base alla durezza del materiale in taglio.



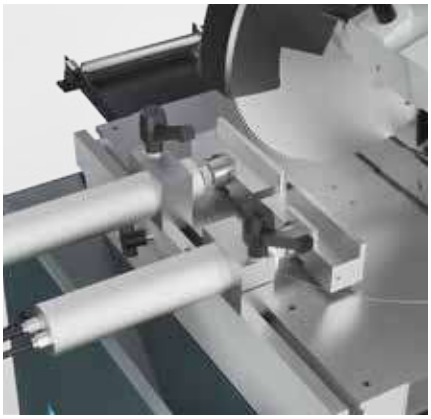
MASSIMA SICUREZZA

La massima sicurezza dell'operatore è garantita dalle protezioni frontali con interblocchi di sicurezza.



SISTEMA IDRO-PNEUMATICO DI DISCESA TESTA E GESTIONE MORSE

Il sistema con cilindro idro-pneumatico per la discesa della testa di taglio assicura una discesa testa costante e quindi una migliore finitura di taglio.



SISTEMA DI SERRAGGIO A DOPPIO BLOCCAGGIO DEL PEZZO

Il gruppo di serraggio a bloccaggio/sbloccaggio rapido scorrevole longitudinalmente a destra e sinistra rispetto alla testa operatrice permette di effettuare in sicurezza tagli precisi anche in angolo.



TESTA ORIENTABILE SULLA VERTICALE

La segatrice effettua tagli da -45° a +45° di pieni e profilati in alluminio e leghe leggere: la testa di taglio è orientabile sulla verticale per eseguire anche tagli con testa inclinata da 0° a +45°.

GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI DA PAGINA 82 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 24 - 31 - 45 - 56 - 59 - 62 - 71

HM				-45°	120	100	135x60	55	
mm	**kW**	**rpm**	**mm**	**0°**	120	105	180x70	80	**kg**
350x32x3,4	1,5/2,2	1700/3400	180	**+45°**	110	95	135x60	55	290

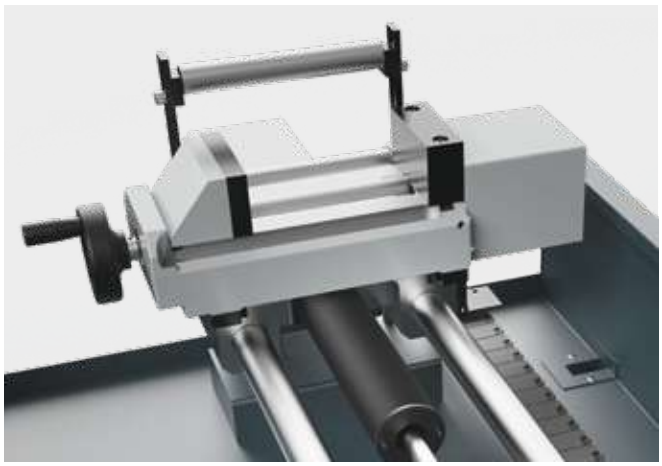
COBRA
352 NC 5.0

TAGLIO IN ANGOLO • LEGHE LEGGERE • TUBI • PROFILATI • ESTRUSI

La COBRA 352 NC 5.0, segatrice automatica elettropneumatica a disco HM con denti elettrosaldati in metallo duro, è la soluzione ideale per il taglio da -45° a +45° di pieni e profilati in alluminio e leghe leggere.







MASSIMA PRODUZIONE

• La struttura in ghisa consente di assorbire le vibrazioni e conferisce maggiore stabilità di taglio e durata del disco.

• Il controllo che consente di memorizzare fino a 100 programmi di taglio, ciascuno con quantità e lunghezze diverse, riduce al minimo i tempi di programmazione delle lavorazioni effettuate frequentemente.

• L'acquisizione automatica della posizione di inizio taglio della testa operatrice riduce i tempi di programmazione.

• Il dispositivo automatico di nebulizzazione del liquido refrigerante, in funzione solo al momento del taglio per evitare sprechi, garantisce un ottimo raffreddamento del disco favorendone una maggiore durata.

MASSIMA PRECISIONE

• La movimentazione del carrello alimentatore su vite con motore stepper assicura la massima precisione posizionale.

• La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione.

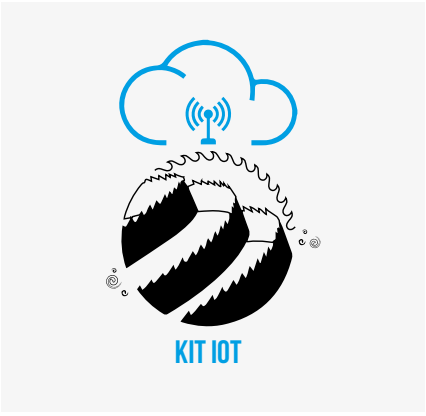
• Le battute di arresto meccaniche a -45°, 0°, +45° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento preciso della testa di taglio.

• Il sistema di serraggio - costituito da due morse di troncatura pneumatiche frontali liberamente posizionabili lungo l'asse longitudinale dei pezzi e da una morsa verticale - garantisce un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi.



CONTROLLO ADATTIVO DELLA FORZA DI TAGLIO

Il sistema di controllo adattivo della forza di taglio permette di effettuare tagli con un'ottima finitura in qualsiasi condizione, anche in caso di utensile usurato.



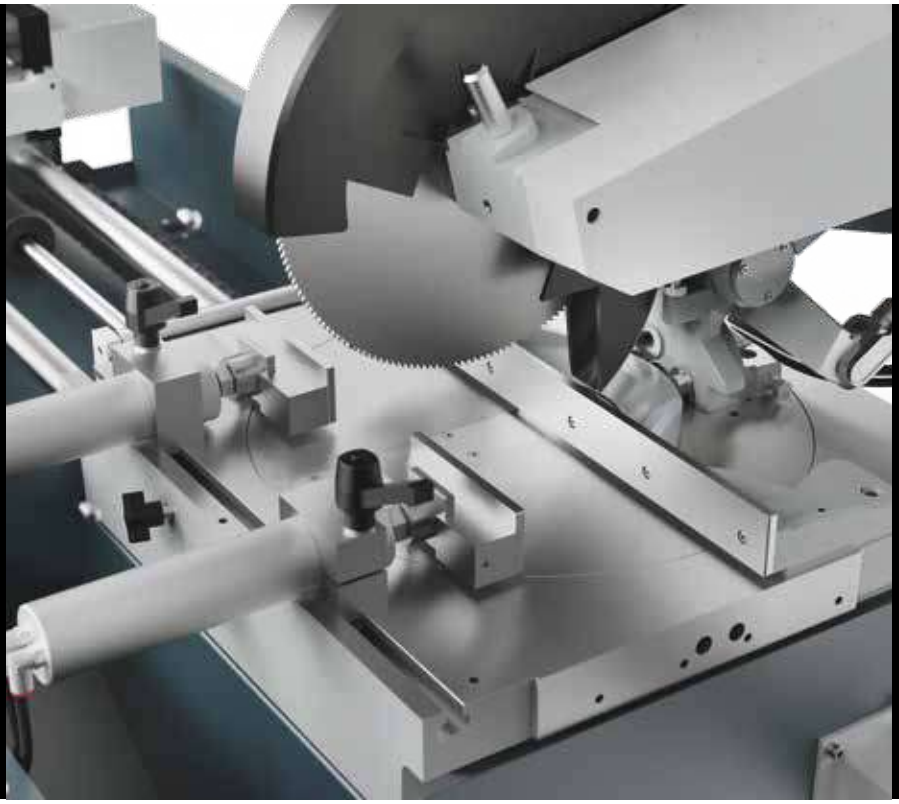
INDUSTRY 4.0 READY - IOT

L'optional IOT permette di massimizzare le capacità di raccolta e di utilizzo dei dati a vantaggio di una migliore performance di taglio della segatrice e tempo di vita degli utensili.



TESTA ORIENTABILE SULLA VERTICALE

La segatrice effettua tagli da -45° a +45° di pieni e profilati in alluminio e leghe leggere: la testa di taglio è orientabile sulla verticale per eseguire anche tagli con testa inclinata da 0° a +45°.



PIANO DI TAGLIO

Il piano di taglio girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale per assicurare una rotazione facile e agevole a tutte le angolazioni.

ACCESSORI DA PAGINA 82 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 14 - 15 - 31 - 46 - 47 - 48 - 56 - 62 - 63 - 71

					○	□	▭	■	
				-45°	120	100	135x60	55	
mm	**kW**	**rpm**	**mm**	**0°**	120	105	180x70	80	**kg**
350x32x3,4	2,6/3,5	1700/3400	180	**+45°**	110	95	135x60	55	600





GUARDA
IL VIDEO

ACCESSORI COBRA



ACCESSORIO N° 02

Confezione di olio emulsionabile 5 L



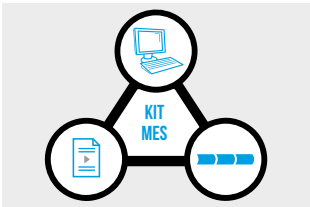
ACCESSORIO N° 14

Kit IoT Industry 4.0 Ready



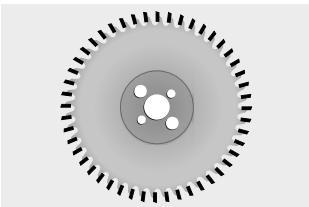
ACCESSORIO N° 03

Sistema di lubrificazione minimale



ACCESSORIO N° 15

MePlan: Kit MES



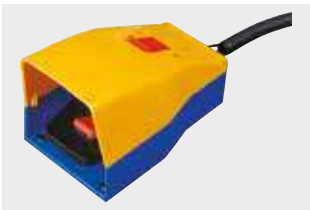
ACCESSORIO N° 06

Disco TCT per sega circolare



ACCESSORIO N° 24

Morsa verticale pneumatica



ACCESSORIO N° 09

Pedaliera per comando morsa (solo MA)



ACCESSORIO N° 31

Adattatore pianali a rulli lato scarico



ACCESSORIO N° 10

Comando supplementare a pedaliera con dispositivo di emergenza



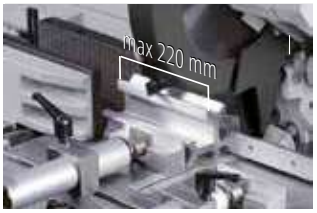
ACCESSORIO N° 39

Morsa verticale pneumatica (solo MA)



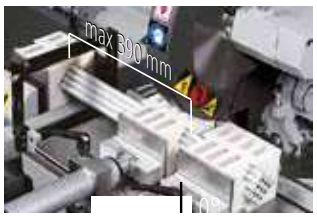
ACCESSORIO N° 45

Ganasce a pettine per tagli a fasci max 70x70 mm



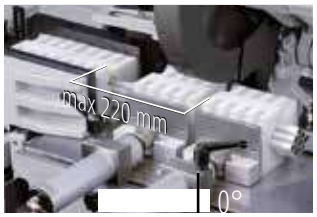
ACCESSORIO N° 46

Morsa speciale riduzione sfrido (max 220 mm)



ACCESSORIO N° 47

Serie di ganasce a pettine in nylon max 75x75 mm



ACCESSORIO N° 48

Serie di ganasce a pettine in nylon max 75x75 mm per riduzione sfrido (ordinare solo se abbinata alla morsa riduzione sfrido)



ACCESSORIO N° 56

Pianale a rulli
KK200V/1500 mm
Rulli a 45° per ganasce a pettine



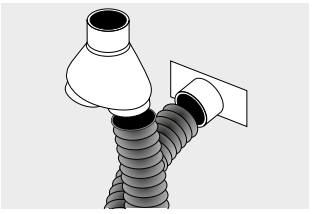
ACCESSORIO N° 59

Collegamento elettrico aspiratore



ACCESSORIO N° 62

Aspiratore Turbo 2500



ACCESSORIO N° 63

Kit doppia aspirazione



ACCESSORIO N° 71

Pianale a rulli
KK200/1500 mm

FALCON

“IL TAGLIO CON LA STORIA”

La FALCON 352 rappresenta il nostro collegamento con la storia dell’azienda essendo uno dei primi modelli realizzati negli anni ‘70.
Da sempre le macchine pendolari a disco hanno rappresentao il “MUST HAVE” di qualsiasi piccola officina garantendo tagli precisi, di ottima finitura e senza alcuna ribavatura del materiale a fine taglio.
Scegli la storia, ottimizzando il tuo lavoro!

MANUALI

Segatrici ideali per lotti piccoli di produzione, tagli di rifinitura o di particolari. È necessaria la presenza dell’operatore durante il ciclo di taglio che dovrà eventualmente anche effettuare la misurazione del pezzo da tagliare. Per le caratteristiche della lama a disco, la finitura del taglio risulta lisciata.

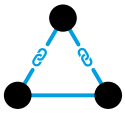


INDICE CAPITOLO FALCON



FALCON 352/MA

PAG. 86



ACCESSORI

PAG. 88

FALCON
352/MA

TAGLIO IN ANGOLO • METALLI • TUBI • PROFILATI • TRAVI

La segatrice manuale a disco FALCON 352 MA per il taglio di metalli da -45° a +45° viene fornita completa di piedistallo con motore due velocità. Viene corredata inoltre di una morsa di serraggio pneumatica (MA), in cui la discesa testa è sincronizzata con la chiusura della morsa.







SOLIDITÀ MASSIMA

• La struttura in ghisa assorbe le vibrazioni conferendo maggiore stabilità di taglio e durata delle lame.

• La doppia molla di richiamo testa assicura la massima sicurezza durante la fase di discesa.

• Il dispositivo antibava regolabile a doppio bloccaggio del pezzo è interamente realizzata in acciaio.

• Il quadro comandi completo di relè termico e bobina di minima tensione garantisce la massima protezione contro la mancanza di fase.

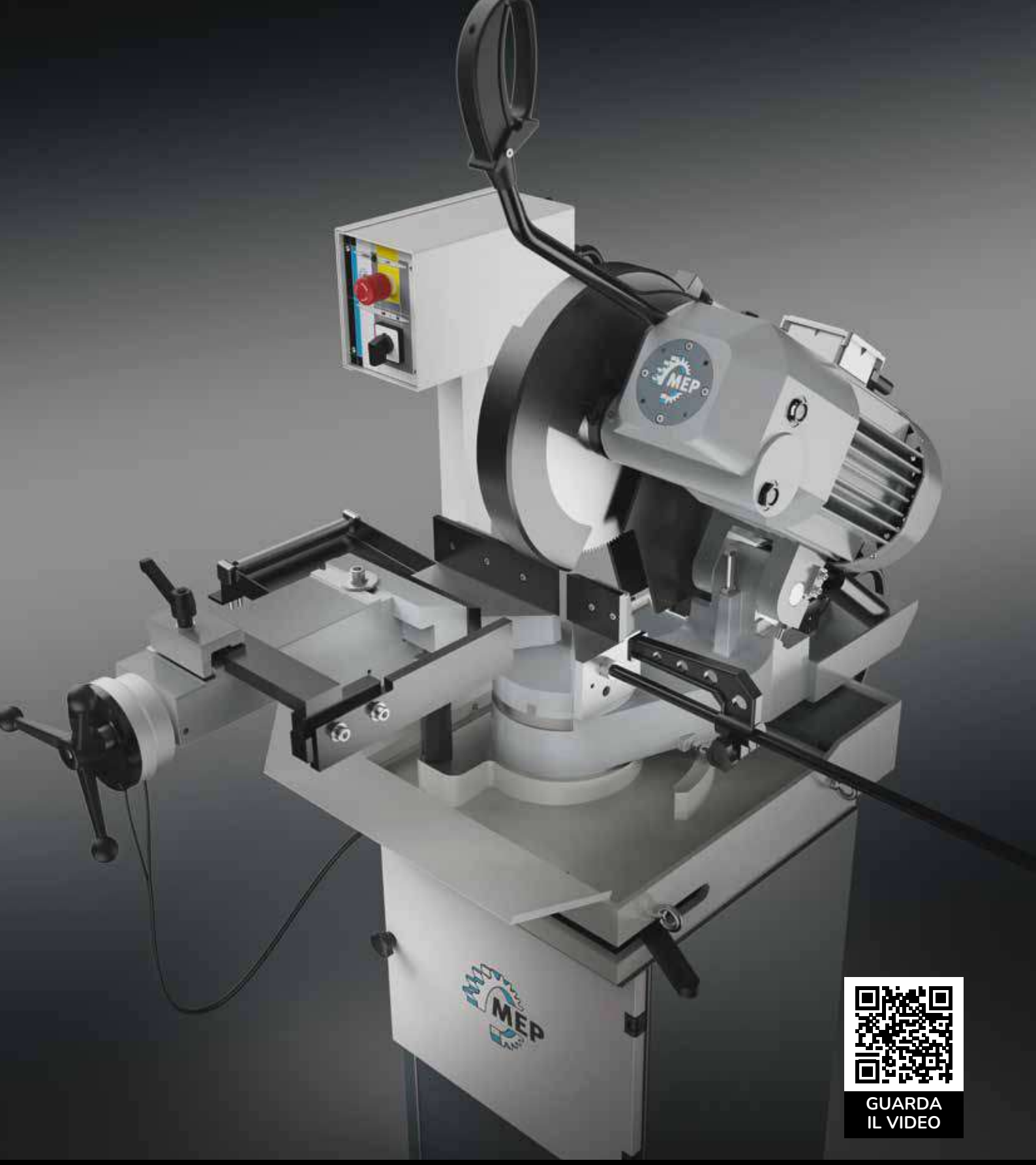
FLESSIBILITÀ STRAORDINARIA

• Le battute di arresto meccaniche a -45°, 0° e +45° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il posizionamento rapido della testa di taglio.

• La ganascia a regolazione assiale della morsa di taglio permette di serrare il pezzo il più vicino possibile alla linea di taglio.

• L'asta per tagli a misura in acciaio cromato con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile permette l'esecuzione veloce di tagli della stessa misura.

• La morsa di troncatura pneumatica (MA) riduce i tempi di esecuzione.



GUARDA IL VIDEO

ACCESSORI A PAGINA 88 - N° 01 - 02 - 05 - 25 - 64 - 71

				-45°		75	75	90x65		40	Kg
mm	kW	rpm	mm	0°	350	115	100	130x80	250	50	Falcon 352: 220
250÷350x32x2,5	1,1/2,2	30/60	130	+45°		100	85	90x80		40	Falcon 352 MA: 245

ACCESSORI FALCON



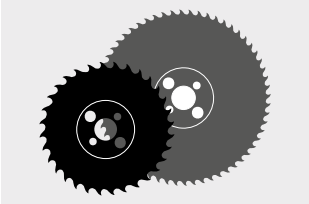
ACCESSORIO N° 01

Dispositivo per tagli a misura
con barra millimetrata
in acciaio 0-600 mm



ACCESSORIO N° 02

Confezione di olio
emulsionabile 5 L



ACCESSORIO N° 05

Sega circolare HSS



ACCESSORIO N° 25

Adattatore pianali
a rulli lato scarico



ACCESSORIO N° 64

Piedistallo in lamiera



ACCESSORIO N° 71

Pianale a rulli
KK200/1500 mm

PIANALI PER SEGATRICI

	ADATTATORI		PIANALI KK FOLLI							PIANALI KK MOTORIZZATI					
										CONTROLLO A			CONTROLLO B		
	CARICO	SCARICO	KK200	KK330	KK330 HD	KK 460	KK 530	KK 730	KK 930	KK 530	KK730	KK 930	KK 530	KK730	KK930
PH 211-1	•	•	•												
PH211-1 HB	•	•	•												
PH 261-1	•	•		•											
PH 261-1 HB	•	•		•											
PH 262	•	•		•											
PH 262 HB	•	•		•											
SHARK 281		•		•											
SHARK 281 CCS		•		•											
SHARK 281 CCS MA		•		•											
SHARK 281 SXI EVO		•		•											
SHARK 282		•		•											
SHARK 282 CCS		•		•											
SHARK 282 CCS MA		•		•											
SHARK 282 SXI EVO		•		•											
SHARK 332-1 CCS		•		•											
SHARK 332-1 SXI EVO		•		•											
SHARK 332 DIRECT		•		•	•										
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER		•		•	•										
SHARK 382-1 SXI EVO		•				•	•			•			•		
SHARK 452-1 SXI EVO	•	•				•	•			•			•		
SHARK 230-1 NC HS 5.0				•	•										
TIGER 352		•	•												
TIGER 352 MA		•	•												
TIGER 352 SX EVO		•	•												
TIGER 352 NC 5.0		•	•												
TIGER 372 SX EVO		•	•												
COBRA 352 MA		•	•												
COBRA 352 SX EVO		•	•												
COBRA 352 NC 5.0		•	•												
FALCON 352		•	•												
FALCON 352 MA		•	•												

ACCESSORI PIANALI FOLLI

PIANALI FOLLI KK

		RULLO VERTICALE	KIT COPPIA RULLI VERTICALI	KIT DOPPIA COPPIA RULLI VERTICALI	RULLO VERTICALE RINFORZATO	RULLO VERTICALE MOBILE	RADDRIZZABARRE IDRAULICO	VASCA RACCOLTA LIQUIDO REFRIGERANTE	SOSTEGNO SUPPLEMENTARE	COPERTURE DI SICUREZZA	CAVALLETTO DI STAZIONAMENTO	BATTUTA DI MISURA R1	BATTUTA DI MISURA R2	BATTUTA DI MISURA R3	BATTUTA DI MISURA R4	BATTUTA DI MISURA FLASH	TRASLATORE A FACCHINI	TRASLATORE A CASSETTO	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
KK 200									•			•	•	•						
KK 330			•	•					•			•	•	•					•	
KK330HD			•																•	
KK 460			•	•					•				•	•					•	
KK 530		•			•	•	•	•		•	•				•					•
KK 730		•			•	•	•	•		•	•				•					•
KK 930		•			•	•	•	•		•	•				•					•

• compatibile

ACCESSORI PIANALI MOTORIZZATI

		RULLO VERTICALE	KIT COPPIA RULLI VERTICALI	KIT DOPPIA COPPIA RULLI VERTICALI	RULLO VERTICALE RINFORZATO	RULLO VERTICALE MOBILE	RADDRIZZABARRE IDRAULICO	VASCA RACCOLTA LIQUIDO REFRIGERANTE	SOSTEGNO SUPPLEMENTARE	COPERTURE DI SICUREZZA	CAVALLETTO DI STAZIONAMENTO	BATTUTA DI MISURA R1	BATTUTA DI MISURA R2	BATTUTA DI MISURA R3	BATTUTA DI MISURA R4	BATTUTA DI MISURA FLASH	TRASLATORE A FACCHINI	TRASLATORE A CASSETTO	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
PIANALI MOTORIZZATI KKA (CONTROLLO MANUALE PORTATILE JOYSTICK)																				
KK 530		•			•	•	•	•		•	•									
KK 730		•			•	•	•	•		•	•									
KK 930		•			•	•	•	•		•	•									
PIANALI MOTORIZZATI KKB (CONTROLLO MANUALE FISSO SU PULPITO)																				
KK 530		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 730		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 930		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

PIANALI MOTORIZZATI KKC (CONTROLLO AUTOMATICO FISSO SU PULPITO)

		RULLO VERTICALE	KIT COPPIA RULLI VERTICALI	KIT DOPPIA COPPIA RULLI VERTICALI	RULLO VERTICALE RINFORZATO	RULLO VERTICALE MOBILE	RADDRIZZABARRE IDRAULICO	VASCA RACCOLTA LIQUIDO REFRIGERANTE	SOSTEGNO SUPPLEMENTARE	COPERTURE DI SICUREZZA	CAVALLETTO DI STAZIONAMENTO	BATTUTA DI MISURA R1	BATTUTA DI MISURA R2	BATTUTA DI MISURA R3	BATTUTA DI MISURA R4	BATTUTA DI MISURA FLASH	TRASLATORE A FACCHINI	TRASLATORE A CASSETTO	ARROW (M, S, A)	BLAZE (S, A)
KK 530		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 730		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		
KK 930		•			•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		

SPECIFICHE TECNICHE

	Lunghezza non più alimentabile (mm)	Taglio minimo (mm)	Capacità di taglio con sistema per taglio a fascio (mm)	Velocità del carrello di alimentazione (m/min)	Peso max che può trascinare l'alimentatore (kg)	Altezza piano di lavoro (mm)
PH 211/1	-	-	-	-	-	935
PH 211/1 - HB	-	-	-	-	-	935
PH 261/1	-	-	-	-	-	950
PH 261/1 - HB	-	-	-	-	-	950
PH 262	-	-	-	-	-	950
PH 262 - HB	-	-	-	-	-	950
SHARK 281	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 CCS/MA	-	-	-	-	-	860
SHARK 281 SXI evo	-	-	-	-	-	857
SHARK 282	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 CCS/MA	-	-	-	-	-	870
SHARK 282 SXI evo	-	-	-	-	-	861
SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER	210	10	320x150	4	1360	900
SHARK 332-1 CCS	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 332-1 DIRECT	400	6	320x160	4	1360	890
SHARK 382-1 SXI evo	-	-	-	-	-	870
SHARK 452-1 SXI evo	-	-	-	-	-	880
SHARK 230-1 NC HS 5.0	85	10	230x230	4	1360	870
TIGER 352/MA	-	-	-	-	-	940
TIGER 352 SX evo	-	-	-	-	-	950
TIGER 352 NC 5.0	320	10	70x70	4.5	1360	950
TIGER 372 SX evo	-	-	-	-	-	950
FALCON 352	-	-	-	-	-	970
FALCON 352 MA	-	-	-	-	-	970
COBRA 352 MA	-	-	-	-	-	920
COBRA 352 SX evo	-	-	-	-	-	925
COBRA 352 NC 5.0	385	-	75x75	4.6	1360	940

Capienza della vasca liquido refrigerante (Lt)	Capienza del serbatoio centralina idraulica (Lt)	Dimensioni lama (mm)	Massimo ingombro macchina (mm)	Dimensioni imballo (mm)
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
10	-	2130 ±20 X 20 X 0.9	1510 X 645	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 20 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1725 X 715	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
15	-	2450 ±20 X 27 X 0.9	1580 X 710	800 X 1400 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
22	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1785 X 800	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	2000 X 1000	1000 X 1700 X 1840
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	-	2950 ±20 X 27 X 0.9	1800 X 900	1000 X 1700 X 1650
13	2.5	2950 ±20 X 27 X 0.9	1650 X 1150	1000 X 1700 X 1840
100	35	3650 ±20 X 27 X 0.9	1900 X 1860	2040 X 2020 X 1740
80	-	3650 ±20 X 27 X 0.9	2155 X 1210	1300 X 2200 X 1950
60	2.5	3650 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
120	30	3650 ±20 X 27 X 0.9	2930 X 3117	2030 X 2300 X 2150
60	2.5	3770 ±20 X 27 X 0.9	2250 X 1400	1300 X 2000 X 1950
80	2.5	4500 ±20 X 34 X 1.1	3300 X 1660	2040 X 2280 X 1800
95	33	2950 ±20 X 27 X 0.9	1655 X 1864	1800 X 2080 X 2100
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	960 X 1040	950 X 1000 X 1870
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	1140 X 1035	1050 X 1120 X 2050
20	-	HSS 350 X 32 X 2.5	2150 X 1300	1200 X 1920 X 2200
80	-	HSS 370 X 32 X 3.0	1400 X 1490	1240 X 1480 X 2150
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 880
42	-	HSS 350 X 32 X 2.5	860 X 1170	830 X 920 X 1500
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	850 X 1230	700 X 1000 X 1700
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	1700 X 1510	1200 X 1450 X 1800
1/10	-	HM 350 X 32 X 3.4	2360 X 1700	1650 X 2200 X 2150



Avvalendosi dei più aggiornati software per la progettazione meccanica, un gruppo di progettisti e tecnici con grande passione contribuisce ad affermare la MEP come marchio leader nella produzione di macchine e impianti per il taglio dei metalli, adottando soluzioni ad alto contenuto tecnologico e innovativo che soddisfano qualsiasi esigenza di taglio.

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI LINEE DI TAGLIO DEDICATE

Lo staff tecnico MEP è in grado di progettare e realizzare macchine o apparecchiature speciali per soddisfare ogni esigenza.

TI SERVE UNA SEGATRICE?

NOI CREIAMO QUELLA SU MISURA PER TE!


MEP MATERIAL HANDLING



ASSISTENZA TECNICA

Il Servizio Assistenza Tecnica Mep mette a disposizione dei propri Clienti un insieme di servizi che da anni rappresentano una delle eccellenze dell'Azienda.



RICAMBI

I nostri tecnici sono sempre pronti a garantirvi la migliore assistenza nell'identificazione dei pezzi di ricambio, anche per macchine fuori produzione, assicurandone la spedizione entro 24-72 ore dall'ordine tramite i più celeri corrieri.
Inoltre, lo stoccaggio e la logistica moderna fanno si che il nostro magazzino ricambi sia costantemente ottimizzato per garantirne la massima disponibilità possibile.



PIANI DI MANUTENZIONE

I benefici di una manutenzione periodica sono davvero numerosi: guasti e rotture meno frequenti, vita utile della segatrice e dei suoi componenti più lunga, sistema più efficiente.
Scopri qual è il piano di manutenzione più adatto alle tue esigenze produttive o verifica se è disponibile il KIT di manutenzione adatto alla tua segatrice: massimizza l'efficienza per evitare spiacevoli imprevisti! Previeni costosi fermi macchina affidandoti all'esperienza dei nostri tecnici.



PIANI DI TRAINING

Studiati per le vostre segatrici o impianti di taglio MEP: all'avanguardia, orientati al cliente e alla prassi in officina, i corsi trattano teoria e pratica direttamente a bordo macchina!
Emergi dalla competizione sfruttando al massimo il potenziale della tua segatrice!



REVISIONI

Ripristina l'efficienza produttiva della tua segatrice migliorando la produttività, la precisione di taglio e la sicurezza.



INTEGRAZIONI E OTTIMIZZAZIONI

Gli upgrade volti a potenziare la versione software in uso, insieme alle integrazioni necessarie a collegare e unificare le sue parti con altri sistemi, massimizzano l'efficienza della tua officina sfruttando al massimo il suo potenziale.

LA NOSTRA PROFESSIONALITÀ E DISPONIBILITÀ A GARANZIA DELLA TUA EFFICIENZA, SEMPRE!

SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA

Vista la primaria importanza attribuita al Cliente e alla sua soddisfazione, particolare attenzione è stata rivolta alla gestione delle attività di After Sales da parte di uno staff interno altamente specializzato che si interfaccia costantemente con il controllo qualità, i Centri di Assistenza Tecnica autorizzati, l'Ufficio Vendite e i Clienti Finali.

NOTE

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

1 - DEFINIZIONI

"CGV": Le presenti condizioni generali di vendita di cui i seguenti termini avranno il significato di seguito ad essi attribuito;
" Mep" e/o "Società": Mep S.p.a. con sede amministrativa in Pergola (PU);
"Cliente": qualunque società, ente o entità giuridica che acquisti i Prodotti Mep;
"Prodotti": i beni prodotti e/o venduti da Mep;
"Ordine/i"; ciascuna proposta di acquisto di prodotti inoltrata dal cliente a Mep;
"Vendita/e": ciascun contratto di vendita concluso tra Mep e il cliente a seguito dell'accettazione scritta trasmessa da Mep al cliente;
"Marchi": tutti i marchi di cui Mep è proprietaria o licenziataria;
"Diritti di proprietà intellettuale": tutti i diritti di proprietà intellettuale ed industriale di Mep, registrati o meno, nonché qualsivoglia domanda o registrazione relativa a tali diritti e ad ogni altro diritto o forma di protezione.
Per "Condizioni" si intendono le pattuizioni, i termini e le condizioni contrattuali nel loro complesso contenute nelle presenti Condizioni Generali di Vendita (CGV).

2 - SCOPI

2.1 Le presenti CGV si applicano a tutte le vendite di prodotti. Nel caso di contrasto tra le condizioni ed i termini di cui alle presenti CGV e le condizioni ed i termini pattuiti nella singola Vendita, quest'ultimi prevarranno.

2.2 Mep si riserva il diritto di aggiungere, modificare o eliminare qualsiasi previsione delle presenti CGV, restando inteso che ogni modifica si applicherà alle Vendite concluse a partire dal trentesimo giorno successivo alla notifica trasmessa, anche via e-mail o Fax, da Mep al Cliente.

3 - ORDINI E VENDITE

3.1 Salvo diversi accordi già sottoscritti tra Mep e il Cliente, ciascuna Vendita sarà regolata esclusivamente dalle presenti inderogabili CGV.

3.2 Nessun ordine è vincolante per Mep finché non sia stato accettato per iscritto con conferma d'ordine, inviata al Cliente anche via e-mail o fax.

3.3 Nel caso in cui il cliente riceva da parte di Mep una conferma scritta contenente termini difformi da quelli contenuti nell'ordine, la vendita si riterrà conclusa nei termini della conferma in assenza di contestazione del Cliente trasmessa entro i cinque giorni dalla ricezione della conferma d'ordine.

3.4 La Società può peraltro dare immediata esecuzione agli ordini ricevuti. La consegna della Fornitura al vettore o spedizioniere, accompagnata dall'avviso di accettazione dell'ordine, costituisce inizio dell'esecuzione, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 1327 c.c.

4 - PREZZI

4.1 I prezzi dei Prodotti, da intendersi al netto di IVA, saranno quelli indicati nel listino della Società in vigore al momento dell'inoltro dell'Ordine, ovvero quelli che la Società indicherà nelle singole conferme d'ordine relativamente ai Prodotti non compresi nel listino.

5 - CONSEGNE

5.1 Salvo diverso accordo scritto, Mep consegnerà i Prodotti franco fabbrica presso i propri stabilimenti di Pergola. Se richiesto, Mep si occuperà di affidare a Vettori terzi il trasporto a rischio, costi e spese a carico del Cliente.

5.2 La Società potrà eseguire la fornitura con consegne ripartite; in tal caso ogni consegna sarà considerata come esecuzione di specifica vendita.

5.3 Eventuali irregolarità o ammanchi nelle forniture dovranno essere contestati per iscritto al Vettore al momento della consegna e comunicati alla Società non oltre i successivi tre giorni lavorativi.

5.4 Entro i 20 giorni precedenti la data di prevista consegna dei Prodotti la Società ed il Cliente potranno cancellare o sospendere la fornitura per cause di forza maggiore o comunque estranee al proprio controllo, con reciproco esonero da rifusione di danni, quali a titolo meramente esemplificativo e non esaustivo:
a) scioperi anche parziali, mancanza di energia elettrica, calamità maturali, misure imposte dalla Pubblica Autorità, difficoltà nei trasporti, disordini;
b) problemi legati alla produzione o alla pianificazione degli ordini;
c) difficoltà di ottenere forniture di materie prime.
Peraltro, nel caso di cancellazione di ordine da parte del Cliente di Prodotti non standard, la Società avrà diritto al pagamento di quanto appositamente realizzato sino alla ricezione della comunicazione.

6 - GARANZIE

6.1 La Società garantisce che ciascun Prodotto è conforme alle specifiche indicate nel catalogo, fatte salve le normali tolleranze.

6.2 La Società può comunque apportare ai Prodotti, anche senza darne notizia ai Clienti, tutte le ragionevoli modifiche alle caratteristiche tecniche, al design, ai materiali ed alle finiture che ritenga necessarie e/o opportune; il Cliente pertanto non può contestare o rifiutare, neanche in parte, la Fornitura a causa di tali ragionevoli modifiche.

6.3 La società garantisce che i Prodotti sono esenti da vizi e/o difetti per il periodo di un anno dalla data di consegna al Cliente.

6.4 Eventuali vizi o difetti dovranno essere comunicati dal Cliente, a pena di decadenza, entro trenta giorni dal ricevimento della fornitura e/o dalla scoperta, se occulti. Nessun danno potrà essere richiesto alla Società per eventuali ritardi nell'effettuazione di riparazioni e/o sostituzioni effettuate entro i due mesi successivi alla comunicazione.

6.5 La responsabilità della Società per le forniture di Prodotti e per il loro uso è comunque limitata al costo di riparazione dei vizi e/o difetti dei Prodotti stessi o alla loro sostituzione.

6.6 Non è consentito al Cliente il reso di Prodotti senza la preventiva autorizzazione scritta della Società.

6.7 Il Cliente garantisce che i Prodotti saranno utilizzati secondo le istruzioni della Società e si impegna ad informare qualunque interessato al loro utilizzo che la Società è pronta e disponibile a soddisfare qualunque richiesta di informazioni finalizzate al buon funzionamento ed alla sicurezza dei Prodotti.

7 - PAGAMENTI

7.1 Il Cliente dovrà pagare le fatture emesse dalla Società per l'incasso delle Forniture effettuate nel rispetto dei termini indicati nella conferma d'ordine.

7.2 La Società emetterà fattura per ogni fornitura di Prodotti anche nel caso di forniture parziali riferibili alla medesima conferma d'ordine.

7.3 In caso di ritardato pagamento rispetto ai termini contrattuali, il Cliente sarà tenuto a pagare alla Società gli interessi di mora previsti dal D. Lgs. 9 ottobre 2002 n. 231, in aggiunta al risarcimento dei costi di recupero.

7.4 Per le fatture emesse con indicazione di pagamento rateizzato, il mancato adempimento anche per una sola rata comporterà automatica decadenza dal beneficio del termine e la Società avrà diritto di esigere immediatamente l'intero ammontare del credito, maggiorato degli interessi di mora.

8 - DIRITTI DI PROPRIETÀ

8.1 Il Cliente non può usare i prodotti o parte di essi o alcuna descrizione o disegno, anche se non protetti specificamente da brevetto o marchio registrato, per progettare o realizzare beni di analoga fattura, a meno che abbia ottenuto il preventivo consenso scritto della Società; anche in tale caso, comunque, tutti i brevetti, design registrati, marchi, diritti d'autore e diritti di proprietà intellettuale inerenti o connessi ai Prodotti rimangono di piena ed esclusiva proprietà della Società ed il Cliente deve mantenere la più rigorosa riservatezza al riguardo.

9 - CLAUSOLA RISOLUTIVA ESPRESSA

9.1 La società avrà diritto di risolvere, ai sensi dell'art. 1456 del Codice Civile in qualsiasi momento mediante comunicazione scritta inviata al Cliente, la/e Vendita/e nel caso di inadempimento delle obbligazioni previste dagli articoli: 6 (pagamenti); 7 (diritti di proprietà intellettuale).

10 - LEGGE APPLICABILE - GIURISDIZIONE E COMPETENZA

10.1 Qualsiasi controversia inerente la conclusione, esecuzione o risoluzione del Contratto, ovvero eventuali danni derivati dai Prodotti o dal loro utilizzo è disciplinata dalla legge italiana e devoluta alla giurisdizione del giudice ordinario italiano; in deroga ad ogni altro criterio di legge o convenzionale, la competenza territoriale è altresì riservata in esclusiva al Foro di Pesaro - Sez. Distaccata di Fano.

Autorizzazione del Ministero per i Beni e le Attività Culturali
Prot. n. 6603 del 5-7-2010



museo.bronzidorati@libero.it

NEL MUSEO DELLA NOSTRA CITTÀ L'UNICO
GRUPPO IN BRONZO DORATO ESISTENTE AL MONDO

MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY
Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533
R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153
Cod. EORI IT13051480153
REA PS 164639
Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.
Pec: mepspa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com

I - 2026